

# ELEKTRODA ESAB OK 48.00 Fi2.5, 4.3kg



Pakovanje 4,3 kg Bazična elektroda.

**Šifra proizvoda:** 3311-2897

**Proizvođač:** Esab

**3 755 RSD**

**Neto cena: 3 129 RSD**

## Opis proizvoda

Pouzdana elektroda opšte namene za ručno elektrolučno zavarivanje ugljeničnih čelika, ugljeničnih mangan čelika i sitnozrnatih ugljeničnih mangan čelika sa povišenom granom tečenja.

OK 48.00 nanosi vrstu metal za šavove otporan na pukotine.

Premaz je tipa niske apsorpcije vlage.

Velika brzina zavarivanja u vertikalnom položaju nagore. OK 48.00 je neosetljiv na sastav osnovnog materijala u prilično širokim granicama.

Elektroda se može koristiti za zavarivanje konstrukcija gde se ne mogu izbesci teški uslovi napreznja.

Testirano prema NACE TM0177 i TM0284.

Difuzioni vodonik testiran u različitim uslovima pokazuje vrednosti ispod 3 ml/100g.

## Classifications

SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R

EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5

ABS : 3Y H5

BV : 3Y H5

CE : EN 13479

DB : 10.039.12

DNV-GL : 3 YH5

## Approvals

LR : 3Y H5

PRS : 3Y H5

RINA : 3Y H5

RS : 3Y H5

VdTÜV : 00690

NAKS/HAKC : 2.5 - 5.0 mm

Industry	Civil Construction
	Energy
	Industrial and General Fabrication
	Light Fabrication
	Marine and Offshore

Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.

Welding Current	DC+(-)
Diffusible Hydrogen	4.0 ml/100g ( 3 for most of the batches)
Alloy Type	Carbon Manganese
Coating Type	Basic covering

#### Typical Tensile Properties

Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation
ISO			
As Welded	475 MPa ( 69 ksi )	565 MPa ( 82 ksi )	29 %

#### Deklaracija

- **Naziv proizvođača:** Esab
- **Neto težina:** 5 kg
- **Bruto težina:** 5 kg
- **Marka proizvoda:** Esab