

ELEKTRODA ESAB OK 48.00 Fi3,2, 4.4kg



Pakovanje 4,4 kg Bazična elektroda.

Šifra proizvoda: 3312-2898

Proizvođač: Esab

4 006 RSD

Neto cena: 3 338 RSD

Opis proizvoda

Pouzdana elektroda opšte namene za ručno elektrolučno zavarivanje ugljeničnih čelika, ugljeničnih mangan čelika i sitnozrnatih ugljeničnih mangan čelika sa povišenom granom tečenja.

OK 48.00 nanosi vrstu metal za šavove otporan na pukotine.

Premaz je tipa niske apsorpcije vlage.

Velika brzina zavarivanja u vertikalnom položaju nagore. OK 48.00 je neosetljiv na sastav osnovnog materijala u prilično širokim granicama.

Elektroda se može koristiti za zavarivanje konstrukcija gde se ne mogu izbesci teški uslovi naprezanja.

Testirano prema NACE TM0177 i TM0284.

Difuzioni vodonik testiran u različitim uslovima pokazuje vrednosti ispod 3 ml/100g.

Classifications

SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R

EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5

ABS : 3Y H5

BV : 3Y H5

CE : EN 13479

DB : 10.039.12

DNV-GL : 3 YH5

Approvals

LR : 3Y H5

PRS : 3Y H5

RINA : 3Y H5

RS : 3Y H5

VdTÜV : 00690

NAKS/HAKC : 2.5 - 5.0 mm

Industry	Civil Construction
	Energy
	Industrial and General Fabrication
	Light Fabrication
	Marine and Offshore

Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.

Welding Current	DC+(-)
Diffusible Hydrogen	4.0 ml/100g (3 for most of the batches)
Alloy Type	Carbon Manganese
Coating Type	Basic covering

Typical Tensile Properties

Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation
ISO			
As Welded	475 MPa (69 ksi)	565 MPa (82 ksi)	29 %

Deklaracija

- **Naziv proizvođača:** Esab
- **Neto težina:** 5 kg
- **Bruto težina:** 5 kg
- **Marka proizvoda:** Esab