

ELEKTRODA ESAB OK 68.82 Fi3.2 1,7kg



Šifra proizvoda: 3509-3099

Proizvođač: Esab

5 820 RSD

Neto cena: 4 850 RSD

Opis proizvoda

Visoko legirani nerđajući elektrod od neobične svestranosti, pruža zavaren metal sa feritno-austenitskom strukturom i približnim sadržajem ferita od FN 40. Zavareni metal je otporan na napad stresa korozije i visoko otporan na razblaživanje od strane rastopljenog matičnog metala. Primene uključuju spajanje HWT čelika, čelika različitih svojstava, zavarivanje čelika sa lošom zavarljivošću, na primer, čelika za opruge, površinsko zavarivanje šina, valjaka za kovanje, alata za topli rad umiranja, alata za plastiku, itd. Dobar otpor skali do 1150 °C.

Specifications

Classifications

EN 14700 : E Fe11
EN ISO 3581-A : E 29 9 R 1 2
SFA/AWS A5.4 : (E312-17)
Werkstoffnummer : 1.4337

Approvals

CE : EN 13479
UKCA : EN 13479

Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.

Welding Current

DC+, AC

Ferrite Content

FN 30 - 50

Alloy Type

Stainless duplex

Coating Type

Acid Rutile

Typical Tensile Properties

Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation
AWS			
As Welded	500 MPa	750 MPa	25 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
AWS		
As Welded	20 °C	40 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.13	0.6	1.1	9.9	29.1	0.2	0.10	40

Deposition Data

Diameter	Current	Voltage	Efficiency (%)	Fusion time per electrode at 90% I max	Deposition Rate
2.0 x 300.0 mm	40-60 A	26 V	54 %	33 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	25 V	52 %	45 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	55-120 A	26 V	52 %	57 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	75-170 A	30 V	55 %	60 sec	2.0 kg/h

Deklaracija

- **Naziv proizvođača:** Esab
- **Neto težina:** 1.7 kg
- **Bruto težina:** 1.7 kg
- **Marka proizvoda:** Esab