

ELEKTRODA ESAB OK 84.78 Fi4.0 5kg



OK Weartrode 60 T (OK 84.78) E10-UM-60-CZ Rutilno-bazična AC/DC elektroda, za navarivanje sloja tvrdoće 59-63 HRC. 130 - 210A Koristi se za zavarivanje delova građevinskih mašina, rudarske opreme, miksera, drobilice. Navareni sloj je mašinski obradiv brušenjem.

Šifra proizvoda: 3310-2896

Proizvođač: Esab

10 080 RSD

Neto cena: 8 400 RSD



Opis proizvoda

Aplikator visokog prinosa obložen rutilnom bazom elektroda za zavarivanje. Metal šava u austenitnoj matrici ugrađena krupnozrnasta struktura hrom karbida koja je veoma agresivno habanje, naprezanja slična udaru takođe ima veoma dobru otpornost na koroziju. Sva ova svojstva i na višim temperaturama pomažu ga. Njegova najtipičnija primena je zemljani pokret oprema, pumpe za pesak i beton, mešalice za beton, svrdla za zemljane radove, kompaktor smecpa i drobilica oprema zemlja, ugalj, pesak, šljunak, šljaka i dr. izazvane neorganskim ili organskim materijama delovi izloženi habanju i udaru zavarivanje.

1 pakovanje 5kg /44 kom/

Klasifikacija

EN 14700 E Z Fe14

DIN 8555 E10-UM-60-CZ

Odobrenja

Sepros UNA 409819

Propisani hemijski sastav metala šava, %

C Si Mn Cr

3,5-5,5 0,5-1,1 mak 1,6 30-36

PS

0,04 0,03

Deklaracija

- **Naziv proizvođača:** Esab
- **Neto težina:** 5 kg
- **Bruto težina:** 5 kg
- **Marka proizvoda:** Esab
- **EAN kod:** 8478404020



OK 84.78

Electrode giving a weld metal with scarce chromium carbides in an austenitic matrix. Suitable for surfacing worn parts in earth-moving equipment, sand pumps, miners, feed screws, dust extractors, crushers etc exposed to wear by coal, ores and other minerals. Also in corrosive environment and/or elevated temperatures.

Specifications

Classifications	EN 14700 - E Z Fe14
Welding Current	AC, DC-
Alloy Type	Carbide rich steel
Coating Type	Flux Basic

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Cr
4.5	1.6	0.0	11.8

Deposition Data

Diameter	Current	Voltage	Efficiency (%)	Fusion time per electrode at 90% I max	Deposition Rate
3.2 x 350.0 mm	110-170 A	28 V	82 %	80 sec	1.0 t/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	28 V	84 %	135 sec	2.0 t/h
5.0 x 450.0 mm	150-300 A	28 V	84 %	140 sec	2.0 t/h