

ESAB ELEKTRODA ESAB OK 55.00 Fi5.0

pakovanje 6,2kg

ESAB OK 55.00 Fi 5.0 mm - profesionalna bazična elektroda za zahtevno zavarivanje

ESAB ELEKTRODA OK 55.00 Fi 5.0 mm, pakovanje **6,2 kg**, predstavlja visokokvalitetnu **bazičnu zavarivačku elektrodu** namenjenu profesionalnom REL/MMA zavarivanju **niskougljeničnih i niskolegiranih čelika**. Elektroda **ESAB OK 55.00** poznata je po odličnim mehaničkim svojstvima zavarenog spoja, dobroj žilavosti i visokoj otpornosti na pojavu pukotina.



Sa prečnikom od **5,0 mm**, dužinom od **450 mm**, radnom strujom **170-240 A** i mogućnošću rada na **AC/DC struji**, ESAB OK 55.00 predstavlja pouzdan izbor za profesionalne zavarivače, bravarske radionice, građevinsku industriju, proizvodne pogone, remont i održavanje.

Ova **ESAB bazična elektroda E7018-1** posebno je pogodna za zavarivanje zahtevnih čeličnih konstrukcija, **cevovoda, posuda pod pritiskom i drugih konstrukcionih elemenata** gde se zahtevaju kvalitetan zavar, dobra mehanička svojstva i povećana otpornost na pucanje.

Šifra proizvoda: 180630

Serijski broj: 5500504500

Proizvođač: Esab

4 106 RSD

Neto cena: 3 422 RSD

Opis proizvoda

Zašto izabrati ESAB OK 55.00?

ESAB OK 55.00 je elektroda sa **bazičnim premazom**, razvijena za profesionalne primene gde su kvalitet i pouzdanost zavarenog spoja od posebnog značaja.

Najvažnije prednosti:

- **Bazična elektroda sa niskim sadržajem vodonika**

- Klasifikacija **E7018-1H4**
- Prečnik elektrode **5,0 mm** Pakovanje **6,2 kg**
- Radna struja **170-240 A**
- Pogodna za **AC/DC zavarivanje**
- Odlična mehanička svojstva zavora
- Dobra otpornost na pojavu pukotina
- Stabilan i kontrolisan električni luk
- Dobro ponovno paljenje luka
- Lako formiranje i kontrola zavarenog spoja
- Pogodna za profesionalne i industrijske primene
- Odličan izbor za konstrukcije, cevovode i posude pod pritiskom
- Proizvod renomiranog proizvođača **ESAB**

ESAB OK 55.00 Fi 5.0 mm - primena

ESAB OK 55.00 5.0 mm namenjena je zavarivanju različitih vrsta **niskougljeničnih i niskolegiranih konstrukcionih čelika**.

Posebno se koristi u:

- građevinarstvu
- metalnoj industriji
- bravarskim radionicama
- proizvodnji čeličnih konstrukcija
- proizvodnji i remontu cevovoda
- zavarivanju posuda pod pritiskom
- mašinskoj industriji
- industrijskoj proizvodnji
- remontu i održavanju
- proizvodnji nosača i čeličnih elemenata
- izradi teških metalnih konstrukcija
- opštoj proizvodnji i inženjeringu

Zahvaljujući bazičnom premazu i kvalitetu ESAB dodatnog materijala, **OK 55.00** je posebno interesantna za zavarivanje spojeva kod kojih se zahteva povećana sigurnost i pouzdanost.

Bazična elektroda E7018-1H4 za profesionalno zavarivanje

ESAB OK 55.00 pripada grupi **E7018 bazičnih elektroda**, odnosno elektroda namenjenih zavarivanju konstrukcionih čelika sa zahtevima za kvalitetan i mehanički pouzdan zavar.

Klasifikacija:

- **SFA/AWS A5.1: E7018-1H4 R**
- **CSA W48: E4918-1-H4**
- **EN ISO 2560-A: E 46 5 B 32 H5**

Oznaka **H5** ukazuje na klasifikaciju u pogledu difuzionog vodonika, što je značajno kod zahtevnijih zavarivačkih aplikacija.

Tehničke karakteristike - ESAB OK 55.00 Fi 5.0 mm

Karakteristika	Podatak
Marka	ESAB
Model	OK 55.00
Šifra	180630
Kataloški broj	5500504500
Tip proizvoda	Bazična zavarivačka elektroda
Prečnik	5,0 mm
Dužina	450 mm
Tip premaza	Bazični
Struja zavarivanja	AC/DC
Radna struja	170-240 A
Položaji zavarivanja	Sve pozicije osim vertikalno nadole
Zatezna čvrstoća	≥ 550 MPa
Izduženje	≥ 22%
Pakovanje	6,2 kg

Klasifikacija i odobrenja

ESAB OK 55.00 poseduje širok spektar klasifikacija i odobrenja, što potvrđuje njenu pogodnost za različite profesionalne i industrijske primene.

Klasifikacije

- **SFA/AWS A5.1: E7018-1H4 R**
- **CSA W48: E4918-1-H4**
- **EN ISO 2560-A: E 46 5 B 32 H5**

Odobrenja

- **ABS: 4YQ420 H5**
- **BV: 3Y H5**
- **CE: EN 13479**
- **CWB: E4918-1-H4**
- **DB: 10.039.03**
- **DNV-GL: 3Y H5**
- **LR: 3Y H5**
- **UKCA: EN 13479**
- **VdTÜV: 00632**

Bazični premaz - prednost kod zahtevnog zavarivanja

Bazični premaz kod elektrode **ESAB OK 55.00** omogućava dobru kontrolu procesa zavarivanja i doprinosi kvalitetu zavarenog spoja.

Elektroda pruža:

Stabilan električni luk – omogućava preciznije i kontrolisanije zavarivanje.

Dobru žilavost zavora – pogodna za konstrukcije kod kojih su važna mehanička svojstva zavarenog spoja.

Otpornost na pukotine – bazični tip premaza predstavlja prednost kod zahtevnijih zavarivačkih radova.

Kvalitetan zavareni spoj – omogućava formiranje pouzdanog i mehanički otpornog zavora.

Odlično ponovno paljenje – praktično za profesionalni rad i prekidane zavora.

ESAB OK 55.00 5.0 mm - za konstrukcije, cevovode i posude pod pritiskom

Prečnik od **5,0 mm** omogućava korišćenje elektrode za zahtevnije zavarivačke radove i veće količine nanetog dodatnog materijala.

Elektroda je pogodna za:

Čelične konstrukcije – nosače, stubove, ramove, postolja i druge konstrukcione elemente.

Cevovode – profesionalne zavarivačke radove na odgovarajućim vrstama čeličnih cevovoda.

Posude pod pritiskom – primene gde se zahtevaju kvalitetna mehanička svojstva i pouzdanost zavarenog spoja.

Mašinske konstrukcije – proizvodnju i remont mašina, uređaja i industrijske opreme.

Tešku metalnu industriju – zavarivanje elemenata većih dimenzija i debljina.

ESAB OK 55.00 Fi 5.0 - radna struja 170-240 A

Za prečnik elektrode od **5,0 mm**, preporučeni opseg radne struje je:

170-240 A

Elektroda može raditi na:

AC / DC

Što omogućava njenu upotrebu sa različitim profesionalnim MMA/REL aparatima za zavarivanje koji podržavaju odgovarajući režim rada.

Napomena: Tačan izbor struje treba prilagoditi položaju zavarivanja, debljini materijala, vrsti spoja, tipu aparata i preporukama proizvođača dodatnog materijala.

Mehanička svojstva ESAB OK 55.00

ESAB OK 55.00 karakterišu dobra mehanička svojstva zavarenog metala.

Zatezna čvrstoća: ≥ 550 MPa

Izduženje: $\geq 22\%$

Ove karakteristike čine OK 55.00 pogodnom za različite konstrukcije i industrijske zavarivačke radove kod kojih se zahteva pouzdan i kvalitetan zavareni spoj.

ESAB OK 55.00 - profesionalna elektroda za zahtevne radove

Ako tražite **ESAB bazičnu elektrodu 5,0 mm**, OK 55.00 je odličan izbor za profesionalne zavarivačke radove na niskougleničnim i niskolegiranim čelicima.

Kombinacija:

ESAB kvalitet + bazični premaz + E7018-1H4 klasifikacija + prečnik 5,0 mm + AC/DC rad + pakovanje 6,2 kg

čini ovu elektrodu pogodnom za radionice, proizvodne pogone, građevinske firme, servisere, održavanje i industrijsko zavarivanje.

lasifikacija

SFA/AWS A5.1: E7018-1H4 R

CSA W48: E4918-1-H4

Odobrenja

ABS: 4YQ420 H5

BV: 3Y H5

Klasifikacija

EN ISO 2560-A: E 46 5 B 32 H5

Odobrenja

CE: EN 13479

CWB: E4918-1-H4

DB: 10.039.03

DNV-GL: 3Y H5

LR: 3Y H5

UKCA: EN 13479

VdTÜV: 00632

Zašto kupiti ESAB OK 55.00?

ESAB OK 55.00 Fi 5.0 mm je pravi izbor kada su potrebni kvalitet, pouzdanost i profesionalne performanse.

Glavne prednosti:

Originalna **ESAB zavarivačka elektroda**

OK 55.00 – proverena bazična elektroda

Prečnik **5,0 mm**

Pakovanje **6,2 kg**

Klasifikacija **E7018-1H4 R**

Standard **EN ISO 2560-A: E 46 5 B 32 H5**

AC/DC zavarivanje

Radna struja **170-240 A**

Zatezna čvrstoća **≥ 550 MPa**

Izduženje **≥ 22%**

Pogodna za konstrukcije, cevovode i posude pod pritiskom

Odličan izbor za profesionalne zavarivače

Pogodna za industrijsku proizvodnju, remont i održavanje

Deklaracija

- **Bruto težina:** 6.2 kg
- **Marka proizvoda:** Esab

