

ESAB ELEKTRODA OK 63.30 Fi 3.2 pakovanje 1,7 kg



ESAB OK 63.30 Fi 3.2 mm - elektroda za inox i nerđajući čelik

ESAB ELEKTRODA OK 63.30 Fi 3.2 mm je visokokvalitetna **rutilno-bazična elektroda za MMA/REL zavarivanje nerđajućih i austenitnih nerđajućih čelika**, namenjena profesionalnim zavarivačima i korisnicima koji zahtevaju pouzdan, kvalitetan i koroziono otporan zavareni spoj.

Elektroda **ESAB OK 63.30**, prečnika **3,2 mm** i dužine **350 mm**, klasifikovana je prema **EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2** i **SFA/AWS A5.4: E308L-17**.

Zahvaljujući svom rutilno-bazičnom premazu, elektroda omogućava **stabilan električni luk, lako paljenje i ponovno paljenje, dobro formiranje zavarenog spoja i jednostavno uklanjanje šljake**.

Sa radnom strujom **80-110 A** i mogućnošću rada na **AC/DC**, OK 63.30 Fi 3.2 mm predstavlja odlično rešenje za širok spektar profesionalnih zavarivačkih radova.

Pakovanje od **1,7 kg** praktično je za profesionalne radionice, servisne službe, bravarske i metaloprerađivačke radionice, kao i za održavanje i proizvodnju nerđajućih konstrukcija.

Šifra proizvoda: 181180

Serijski broj: 63303230T0

Proizvođač: Esab

5 361 RSD

Neto cena: 4 468 RSD

Opis proizvoda

ESAB OK 63.30 pripada grupi elektroda namenjenih za zavarivanje odgovarajućih vrsta **nerđajućih čelika**, a klasifikacija **E308L-17** predstavlja važan podatak prilikom izbora dodatnog materijala za zavarivanje austenitnih Cr-Ni nerđajućih čelika.

Elektroda je pogodna za primene gde se zahtevaju:

- dobra otpornost na koroziju,
- kvalitetan i estetski zavaren spoj,
- dobra mehanička svojstva,

- stabilan električni luk,
- jednostavno uklanjanje šljake,
- pouzdano paljenje i ponovno paljenje,
- zavarivanje u različitim pozicijama,
- kompatibilnost sa AC i DC izvorima struje.

Prečnik 3,2 mm čini ovu elektrodu pogodnom za zavarivanje nešto debljih materijala i konstrukcija gde je potreban veći unos dodatnog materijala u odnosu na elektrodu prečnika 2,5 mm.

Tehničke karakteristike ESAB OK 63.30 Fi 3.2

Karakteristika	Podatak
Marka	ESAB
Model	OK 63.30
Tip proizvoda	Elektroda za nerđajući čelik
Prečnik elektrode	3,2 mm
Dužina elektrode	350 mm
Pakovanje	1,7 kg
Tip premaza	Rutilno-bazični
Zavarivačka struja	AC/DC
Radna struja	80-110 A
Položaj zavarivanja	Sve pozicije
Zatezna čvrstoća	≥ 550 MPa
Izduženje	≥ 30 %
Oznaka materijala	1.4316
Klasifikacija	E308L-17
Šifra proizvoda	181180
Kataloški broj	63303230T0

Klasifikacija i odobrenja

ESAB OK 63.30 Fi 3.2 mm poseduje sledeće klasifikacije i odobrenja:

Klasifikacija

- **EN ISO 3581-A:** E 19 9 L R 1 2
- **SFA/AWS A5.4:** E308L-17
- **CSA W48:** E308L-17
- **Oznaka materijala:** 1.4316

Odobrenja

- **ABS:** Nerđajući
- **CE:** EN 13479
- **CWB:** E308L-17
- **DB:** 30.039.02
- **DNV-GL:** VL 308 L
- **UKCA:** EN 13479
- **VdTÜV:** 00792

Klasifikacija

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2

SFA/AWS A5.4: E308L-17

CSA W48: E308L-17

Oznaka materijala: 1.4316

Odobrenja

ABS: Nerđajući

CE: EN 13479

CWB: E308L-17

DB: 30.039.02

DNV-GL: VL 308 L

UKCA: EN 13479

VdTÜV: 00792

Prednosti ESAB OK 63.30

Namenjena za nerđajući čelik

OK 63.30 je razvijena za profesionalno zavarivanje odgovarajućih vrsta nerđajućih i austenitnih Cr-Ni čelika.

E308L-17 klasifikacija

Klasifikacija **SFA/AWS A5.4 E308L-17** omogućava jednostavniju identifikaciju odgovarajuće elektrode prilikom izbora dodatnog materijala za zavarivanje.

Rutilno-bazični premaz

Premaz doprinosi stabilnom luku, dobrom formiranju zavara i jednostavnom uklanjanju šljake nakon zavarivanja.

AC/DC rad

Elektroda može da se koristi sa izvorima **jednosmerne ili naizmenične struje**, što omogućava široku primenu sa različitim MMA/REL aparatima.

Sve pozicije zavarivanja

ESAB OK 63.30 Fi 3.2 mm predviđena je za zavarivanje u **svim pozicijama**, uz odgovarajući izbor parametara.

Dobra mehanička svojstva

Deklarisana zatezna čvrstoća iznosi $\geq 550 \text{ MPa}$, dok je izduženje $\geq 30\%$.

Originalni ESAB dodatni materijal

ESAB OK 63.30 predstavlja profesionalni dodatni materijal renomiranog proizvođača **ESAB**, namenjen korisnicima kojima su kvalitet i ponovljivost zavarivanja od posebnog značaja.

Primena ESAB OK 63.30 Fi 3.2 mm

Elektroda se može koristiti u različitim oblastima:

- zavarivanje nerđajućih čelika,
- zavarivanje inox konstrukcija,
- zavarivanje austenitnih nerđajućih čelika,
- proizvodnja metalnih konstrukcija,
- izrada nerđajućih konstrukcija,
- zavarivanje cevovoda,
- izrada i popravka rezervoara,
- zavarivanje posuda,
- industrijska proizvodnja,
- mašinska industrija,
- metaloprerađivačka industrija,
- bravarske radionice,
- servisne radionice,
- remont i održavanje,
- montažni radovi,
- građevinska industrija,
- proizvodnja industrijske opreme.

Gde koristiti elektrodu ESAB OK 63.30 3.2 mm?

Fi 3.2 mm je posebno praktičan izbor kada je potrebno zavarivati materijale kod kojih je poželjan veći depozit dodatnog materijala u odnosu na elektrodu 2,5 mm.

Može biti odličan izbor za:

profesionalne zavarivačke radionice → industrijsko održavanje → metaloprerađivačku proizvodnju → bravarske radove → izradu inox konstrukcija → servisiranje opreme → proizvodnju i održavanje cevovoda.

Za optimalan rezultat potrebno je pravilno pripremiti osnovni materijal, izabrati odgovarajuću struju i polaritet i pridržavati se preporučenih procedura zavarivanja.

Deklaracija

- **Bruto težina:** 1.7 kg
- **Marka proizvoda:** Esab

