

ESAB ELEKTRODA OK 63.30 Fi 4.0 pakovanje 1,7 kg

ESAB ELEKTRODA OK 63.30 Fi 4.0 - 1,7 kg | E308L-17 | Inox / Nerđajući čelik



ESAB ELEKTRODA OK 63.30 Fi 4.0 mm, pakovanje **1,7 kg**, predstavlja visokokvalitetnu **rutilno-bazičnu** elektrodu za zavarivanje **nerđajućih čelika i inox materijala**. Elektroda je klasifikovana prema **EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2** i **SFA/AWS A5.4: E308L-17**, što je čini odličnim izborom za profesionalno REL/MMA zavarivanje austenitnih nerđajućih čelika odgovarajućeg hemijskog sastava.

Sa prečnikom od **4,0 mm**, dužinom od **350 mm** i preporučenom strujom zavarivanja **120-160 A**, ESAB OK 63.30 omogućava stabilan električni luk, lako paljenje i ponovno paljenje, dobro formiranje zavara i jednostavno uklanjanje troske.

Ova **ESAB inox elektroda 4.0 mm** namenjena je profesionalnim zavarivačima, servisnim radionicama, proizvodnim pogonima, bravarskim radionicama i industriji gde se zahtevaju kvalitetni, pouzdani i koroziono otporni zavareni spojevi.

Šifra proizvoda: 181190

Serijski broj: 63304030G0

Proizvođač: Esab

6 024 RSD

Neto cena: 5 020 RSD

Opis proizvoda

ESAB OK 63.30 4.0 mm - elektroda za inox i nerđajući čelik

ESAB OK 63.30 je specijalizovana **elektroda za zavarivanje nerđajućeg čelika**, razvijena za primene gde se zahtevaju dobra mehanička svojstva zavara, pouzdanost i otpornost na koroziju.

Elektroda koristi **rutilno-bazični premaz**, koji omogućava veoma dobra svojstva pri zavarivanju i doprinosi jednostavnom radu zavarivača.

Preporučuje se za različite konstrukcije i komponente izrađene od odgovarajućih vrsta nerđajućih čelika, uključujući:

- inox konstrukcije
- nerđajuće čelične konstrukcije
- cevovode
- posude
- rezervoare
- industrijsku opremu
- prehrambenu industriju
- hemijsku industriju
- servisne i remontne radove
- bravarske i metalske radionice
- proizvodnju i održavanje opreme od nerđajućeg čelika.

Zašto izabrati ESAB OK 63.30 Fi 4.0?

ESAB OK 63.30 4.0 mm je odličan izbor kada su važni kvalitet zavarenog spoja, jednostavno rukovanje i dobra otpornost na koroziju.

Prednosti elektrode:

- **Za zavarivanje nerđajućih čelika**
- **E308L-17 klasifikacija**
- **Prečnik 4,0 mm**
- **Rutilno-bazični premaz**
- **AC/DC zavarivanje**
- **Radna struja 120-160 A**
- **Zavarivanje u svim pozicijama**
- **Stabilan električni luk**
- **Lako paljenje i ponovno paljenje**
- **Lako odstranjiva troska**
- **Dobra kontrola zavarenog spoja**
- **Odlična mehanička svojstva zavara**
- **Visoka otpornost na koroziju**
- **Pouzdan ESAB kvalitet**
- Pogodna za profesionalne i industrijske primene.

Primena ESAB OK 63.30 Fi 4.0

Ova **ESAB elektroda za inox 4 mm** namenjena je širokom spektru profesionalnih primena.

Može se koristiti za:

Nerđajuće čelične konstrukcije

Pogodna za izradu i popravku konstrukcija od nerđajućeg čelika, nosača, okvira, postolja i drugih metalnih elemenata.

Cevovodi i cevne konstrukcije

Koristi se za odgovarajuće vrste inox cevovoda i cevnih sistema gde je potrebna dobra otpornost na koroziju.

Posude i rezervoari

Pogodna je za zavarivanje odgovarajućih konstrukcija, posuda i rezervoara od nerđajućeg čelika.

Industrijska proizvodnja

Primenljiva u različitim proizvodnim procesima gde se koriste austenitni nerđajući čelici.

Servis i održavanje

Odličan izbor za radionice koje obavljaju popravke, reparacije i održavanje inox opreme.

ehničke karakteristike

Karakteristika	Podatak
Marka	ESAB
Model	OK 63.30
Šifra	181190
Kataloški broj	63304030G0
Prečnik elektrode	4,0 mm
Dužina elektrode	350 mm
Pakovanje	1,7 kg
Tip premaza	Rutilno-bazični
Struja zavarivanja	AC/DC
Radna struja	120-160 A
Položaji zavarivanja	Sve pozicije
Zatezna čvrstoća	≥ 550 MPa
Izduženje	≥ 30%
Oznaka materijala	1.4316
AWS klasifikacija	E308L-17
EN ISO klasifikacija	E 19 9 L R 1 2

Hemijski i materijalni karakter elektrode

ESAB OK 63.30 pripada grupi elektroda namenjenih za zavarivanje odgovarajućih **austenitnih nerđajućih čelika**, a klasifikacija **E308L-17** predstavlja važan podatak pri izboru dodatnog materijala za inox zavarivanje.

Oznaka **L** u klasifikaciji ukazuje na nizak sadržaj ugljenika, što je posebno značajno kod primena gde se zahteva odgovarajuća otpornost na koroziju i kvalitet zavarenog spoja.

Oznaka **E308L-17** omogućava jednostavnu identifikaciju elektrode u skladu sa **SFA/AWS A5.4** standardom.

Klasifikacije i odobrenja

Klasifikacija

- **EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2**
- **SFA/AWS A5.4: E308L-17**
- **CSA W48: E308L-17**
- **Oznaka materijala: 1.4316**

Odobrenja

- **ABS: Nerđajući**
- **CE: EN 13479**
- **CWB: E308L-17**
- **DB: 30.039.02**
- **DNV-GL: VL 308 L**
- **UKCA: EN 13479**
- **VdTÜV: 00792**

Klasifikacija

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2

SFA/AWS A5.4: E308L-17

CSA W48: E308L-17

Oznaka materijala: 1.4316

Odobrenja

ABS: Nerđajući

CE: EN 13479

CWB: E308L-17

DB: 30.039.02

DNV-GL: VL 308 L

UKCA: EN 13479

VdTÜV: 00792

Stabilan luk i jednostavno zavarivanje

Jedna od važnih karakteristika ESAB OK 63.30 elektrode je **stabilan zavarivački luk**, koji omogućava zavarivaču bolju kontrolu procesa.

Rutilno-bazični premaz doprinosi:

- lakšem paljenju elektrode,
- jednostavnom ponovnom paljenju,
- stabilnom luku,
- dobroj kontroli kupke,
- kvalitetnom oblikovanju zavara,
- jednostavnom uklanjanju troske.

To je posebno korisno u profesionalnim radionicama gde se očekuje ponovljiv kvalitet zavarenih spojeva.

ESAB OK 63.30 Fi 4.0 – profesionalna inox elektroda

Ako tražite **ESAB elektrodu za prohrom 4.0 mm, inox elektrodu 4 mm, E308L-17 elektrodu** ili pouzdanu elektrodu za zavarivanje nerđajućeg čelika, ESAB OK 63.30 predstavlja kvalitetno profesionalno rešenje.

Prečnik **4,0 mm** namenjen je zahtevnijim radovima i primenama kod kojih je potrebna odgovarajuća količina dodatnog materijala i rad sa većim strujama.

Sa preporučenim opsegom od **120 do 160 A**, elektroda je prilagođena radu sa odgovarajućim MMA/REL aparatima za zavarivanje.

AC/DC zavarivanje

ESAB OK 63.30 Fi 4.0 može se koristiti sa:

AC – naizmeničnom strujom

i

DC – jednosmernom strujom

što omogućava veću fleksibilnost pri izboru aparata i postupka zavarivanja.

Pre upotrebe potrebno je podesiti odgovarajuću struju prema prečniku elektrode, položaju zavarivanja, osnovnom materijalu i konkretnim uslovima rada.

Deklaracija

- **Bruto težina:** 1.7 kg
- **Marka proizvoda:** Esab

