

ESAB ELEKTRODA OK 67.13 F3,2 - inox elektroda E310-16, pakovanje 1,7 kg



Austenitna Elektroda za 25Cr20Ni Čelik - Otporna na visoke temperature:

- Visokokvalitetna elektroda za zavarivanje 25Cr20Ni nerđajućih čelika.
- Izuzetna otpornost na oksidaciju i kamenac do 1100-1150 °C.
- Zavareni metal bez ferita (FN 0).
- Odlična otpornost na koroziju.
- Pogodna za peći, kotlove i opremu za termičku obradu.
- Vrsta struje: DC+, AC.
- Tip premaza: Bazično-rutilni.

ESAB OK 67.13 je visokokvalitetna inox elektroda tipa **E310-16** namenjena za zavarivanje vatrootpornih čelika sa 25% Cr i 20% Ni. Odlikuje je stabilan luk, lako skidanje troske i odlična otpornost na visoke temperature.

Šifra proizvoda: 181260

Serijski broj: 67133230T0

Proizvođač: Esab

7 344 RSD

Neto cena: 6 120 RSD

Opis proizvoda

ESAB Elektroda OK 67.13 / 25Cr20Ni Nerđajući Čelik

Za visoke temperature i koroziju

ESAB OK 67.13 je austenitna elektroda za zavarivanje nerđajućih čelika tipa **25Cr-20Ni (AISI 310)**. Ova elektroda daje zavareni metal bez merljivog sadržaja ferita i pruža izuzetnu otpornost na oksidaciju i visoke temperature.

Zavareni spoj zadržava stabilnost i otpornost na skaliranje do približno **1100-1150°C**, što je čini idealnim izborom za zavarivanje komponenti koje rade na visokim temperaturama.

Zahvaljujući rutilno-bazičnoj oblozi, elektroda omogućava:

- stabilan i miran luk
- lako paljenje i ponovno paljenje elektrode
- glatke i estetske zavare

- Iako odvajanje troske
- Pakovanje od **1.7 kg VacPac** štiti elektrode od vlage i omogućava njihovu upotrebu bez dodatnog sušenja.

Esab OK 67.13 je visokokvalitetna austenitna elektroda je specijalno dizajnirana za zavarivanje nerđajućih čelika tipa 25Cr20Ni.

Karakteristiše je zavareni metal bez ferita, što joj omogućava izuzetnu otpornost na oksidaciju i stvaranje kamenca (scaling) na visokim temperaturama do 1100-1150 °C. Idealna je za primene gde su delovi izloženi ekstremnim termičkim i korozivnim uslovima.

Zašto odabrati ovu elektrodu za 25Cr20Ni čelik?

- **Izuzetna otpornost na visoke temperature:** Zadržava svoja mehanička svojstva i otpornost na oksidaciju čak i na temperaturama do 1100-1150 °C.
- **Zavareni metal bez ferita:** Eliminise rizik od stvaranja sigma faze i povećava otpornost na interkristalnu koroziju.
- **Odlična otpornost na koroziju:** Pruža dugotrajnu zaštitu od različitih korozivnih agenasa.
- **Svestrana primena:** Koristi se za zavarivanje komponenti u pećima, kotlovima, opremi za termičku obradu, hemijskoj i petrohemijskoj industriji, kao i u drugim aplikacijama gde se zahteva otpornost na visoke temperature i koroziju.
- **Fleksibilnost upotrebe:** Može se koristiti sa DC+ i AC strujom.

Tehničke karakteristike:

- **Klasifikacije:**
 - EN ISO 3581-A : E 25 20 R 1 2
 - SFA/AWS A5.4 : E310-16
 - Werkstoffnummer : 1.4842
- **Odobrenja:** CE : EN 13479, UKCA : EN 13479 (Odobrenja zavise od lokacije fabrike. Za više informacija kontaktirajte ESAB.)
- **Vrsta struje:** DC+, AC
- **Sadržaj ferita:** FN 0 (bez merljivog ferita)
- **Tip legure:** Austenitni CrNi
- **Tip premaza:** Bazično-rutilni (pruža dobru kombinaciju performansi)
- **Minimalni AC OCV (napon praznog hoda):** 65 V
- **Tip elektrode za nerđajući čelik:** Pokrivena elektroda
- **Prečnik:** (Molimo navedite prečnik, npr. 3.2 mm, ako je dostupan u originalnom opisu)
- **Dužina:** (Molimo navedite dužinu, npr. 350 mm, ako je dostupna u originalnom opisu)
- **Tipična zatezna svojstva (u zavarenom stanju):**
 - Granica razvlačenja: 430 MPa
 - Zatezna čvrstoća: 600 MPa
 - Izduženje: 35 %
- **Tipična udarna žilavost po Charpy V-Notch testu (u zavarenom stanju):**
 - Na 20 °C (AWS): 90 J
 - Na 20 °C (ISO): 83 J
- **Tipičan hemijski sastav zavarenog metala (%):**
 - C: 0.12
 - Mn: 1.9
 - Si: 0.6
 - Ni: 21.1
 - Cr: 25.6

- **Podaci o nanošenju (za prečnik 2.5 x 300 mm):**

- Struja zavarivanja: 50-85 A
- Napon zavarivanja: 21 V
- Efikasnost nanošenja: 51 %
- Vreme topljenja po elektrodi (pri 90% I max): 42 sekunde
- Brzina nanošenja: 0.8 kg/h

- **Obim isporuke:** 1,7 kg (približan broj elektroda u pakovanju zavisi od težine i prečnika)

Zašto izabrati ovu austenitnu elektrodu za 25Cr20Ni čelik?

Ako radite sa 25Cr20Ni nerđajućim čelicima i potrebna vam je elektroda koja osigurava zavare otporne na visoke temperature i koroziju, bez rizika od stvaranja ferita, ova ESAB elektroda je idealno rešenje. Osigurajte dugotrajnost i pouzdanost vaših komponenti u ekstremnim uslovima – poručite svoje pakovanje već danas!

****Napomena:** Prodavnica zadržava pravo greške u opisu i slikama proizvoda. Iako se trudimo da slike proizvoda verno prikazuju njihov izgled, moguća su manja odstupanja u boji, teksturi i detaljima između prikazanih slika i stvarnog proizvoda.

PRIMENA

Elektroda OK 67.13 koristi se za zavarivanje:

- vatrootpornih nerđajućih čelika
- čelika tipa **AISI 310 / 310S**
- komponenti peći i termo postrojenja
- izmenjivača toplote
- industrijske opreme izložene visokim temperaturama

Može se koristiti i za spajanje nerđajućih čelika sa običnim konstrukcionim čelicima.

FAQ

Za šta se koristi elektroda OK 67.13?

Koristi se za zavarivanje vatrootpornih nerđajućih čelika tipa 25Cr20Ni.

Koja je klasifikacija elektrode?

AWS A5.4 E310-16.

Koliku temperaturu podnosi zavar?

Zavar je otporan na oksidaciju do približno 1100-1150°C.

Deklaracija

- **Bruto težina:** 1.7 kg
- **Marka proizvoda:** Esab