

ESAB ELEKTRODA OK 68.81 Fi3.2 pakovanje 1,7 kg

ESAB ELEKTRODA OK 68.81 Fi 3.2 mm 1,7 kg - E312-17
Elektroda za Nerđajuće Čelike i Problematične Spojeve

Profesionalna elektroda za zavarivanje nerđajućih, teško zavarljivih i različitih vrsta čelika



ESAB OK 68.81 Fi 3,2 mm predstavlja vrhunsku **bazičnu obloženu elektrodu** namenjenu za zavarivanje **nerđajućih čelika**, kao i spojeva između različitih vrsta čelika (disimilarnih materijala). Zahvaljujući klasifikaciji **AWS E312-17**, ova elektroda pruža izuzetno visoku otpornost na pucanje, odličnu mehaničku čvrstoću i vrhunsku otpornost na koroziju i povišene temperature.

Šifra proizvoda: 181460

Serijski broj: 68813230T0

Proizvođač: Esab

4 522 RSD

Neto cena: 3 768 RSD

Opis proizvoda

Elektroda za INOX 3,2mm 1,7kg

Kiselno-rutilna, univerzalna AC/DC elektroda feritno-austenitnog tipa sa oko 40% ferita, široke primene, 29.9 klasifikacije, za zavarivanje visokolegiranih Cr-Ni i Cr-Ni-Mo čelika, čelika smanjene zavarljivosti i raznorodnih čelika međusobno. Zavareni spoj je izuzetnog kvaliteta i predviđen za radne temperature do +1150°C. Takođe je pogodna i kao podloga i međusloj pre navarivanja. Isporučuje se u vakumiranim "VacPac" pakovanjima!

Odobrenja: UDT

ESAB OK 68.81 je profesionalni izbor za proizvodnju i održavanje opreme koja radi u zahtevnim industrijskim uslovima. Koristi se za zavarivanje konstrukcija, cevovoda, rezervoara, posuda pod pritiskom, mašinskih delova i komponenti izloženih visokim mehaničkim opterećenjima, temperaturnim promenama i korozivnim sredinama.

Bazični premaz omogućava stabilan luk, lako paljenje elektrode, miran proces zavarivanja i minimalno prskanje metala. Zavareni spoj odlikuje se odličnim izgledom, visokom žilavošću i izuzetnom otpornošću na

intergranularnu koroziju, što ovu elektrodu čini idealnim izborom za profesionalne zavarivače u prehrambenoj, hemijskoj, petrohemijskoj, energetske i procesnoj industriji.

Ključne prednosti ESAB OK 68.81

Profesionalna elektroda za nerđajuće čelike

Pogodna za zavarivanje različitih vrsta čelika (disimilarni spojevi)

Izuzetna otpornost na koroziju

Visoka otpornost na intergranularnu koroziju

Odlična otpornost na povišene temperature

Stabilan i miran električni luk

Veoma dobro formiranje zavarenog spoja

Minimalna količina prskanja

Visoka mehanička čvrstoća zavora

Pogodna za sve položaje zavarivanja

Rad na AC i DC aparatima

Idealna za održavanje i reparature

Tehničke karakteristike

Proizvođač: ESAB

Model: OK 68.81

Prečnik: 3,2 mm

Dužina: 350 mm

Pakovanje: 1,7 kg

Tip elektrode: Bazična

Proces zavarivanja: MMA (REL)

Vrsta struje: AC / DC

Radna struja: 90–130 A

Pozicije zavarivanja: Sve pozicije

Oznaka materijala: 1.4337

Mehaničke karakteristike

- Zatezna čvrstoća ≥ 550 MPa
- Izduženje $\geq 30\%$
- Visoka žilavost zavara
- Odlična otpornost na pucanje
- Dug vek trajanja zavarenih spojeva

Primena

ESAB OK 68.81 je namenjena za:

- Zavarivanje nerđajućih čelika
- Zavarivanje teško zavarljivih čelika
- Spajanje nerđajućeg i ugljeničnog čelika
- Reparature mašinskih delova
- Čelične konstrukcije
- Posude pod pritiskom
- Industrijske cevovode
- Hemijsku industriju
- Petrohemijska postrojenja
- Energetski sektor
- Prehrambenu industriju
- Farmaceutsku industriju
- Održavanje industrijskih postrojenja
- Bravarske radionice
- Proizvodnju procesne opreme

Zavarivačke karakteristike

Bazični premaz omogućava:

- Izuzetno stabilan električni luk
- Veoma lako paljenje i ponovno paljenje
- Jednostavno vođenje elektrode
- Lep i gladak izgled zavara
- Lako uklanjanje troske
- Smanjenu mogućnost nastanka poroznosti
- Minimalno prskanje metala

Rezultat su čisti, kvalitetni i dugotrajni zavareni spojevi koji ispunjavaju najviše industrijske standarde

Sertifikati i standardi

ESAB OK 68.81 ispunjava najvažnije međunarodne standarde kvaliteta:

- EN ISO 3581-A : E 29 9 R 3 2
- AWS A5.4 : E312-17
- EN 14700 : E Fe11
- CE : EN 13479
- UKCA : EN 13479

Ovi sertifikati garantuju pouzdanost, konzistentan kvalitet i primenu u profesionalnoj industriji.

Zašto izabrati ESAB OK 68.81?

Kada je potrebno zavariti nerđajuće čelike ili spojiti različite vrste čelika uz maksimalnu sigurnost i dugotrajnost, **ESAB OK 68.81** predstavlja jedno od najpouzdanijih rešenja na tržištu. Njena odlična otpornost na koroziju, stabilan luk, vrhunska mehanička svojstva i mogućnost rada u svim položajima čine je idealnim izborom za profesionalne zavarivače, servisne radionice i industrijska postrojenja koja ne pristaju na kompromise u kvalitetu.

Klasifikacija:

EN 14700:E Fe11, EN ISO 3581-A:E 29 9 R 3 2, SFA/AWS A5.4:E312-17,

Specifications

Classifications	EN 14700 : E Fe11
	EN ISO 3581-A : E 29 9 R 3 2
	SFA/AWS A5.4 : E312-17
	Werkstoffnummer : 1.4337
Approvals	CE : EN 13479
	UKCA : EN 13479

Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.

Welding Current	DC+, AC
Ferrite Content	FN 30 - 50
Alloy Type	Stainless duplex
Coating Type	Acid Rutile

Typical Tensile Properties

Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation
AWS			
As Welded	610 MPa (88 ksi)	790 MPa (115 ksi)	25 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
AWS		

Typical Charpy V-Notch Properties							
Condition		Testing Temperature			Impact Value		
As Welded		20 °C (68 °F)			30 J (22 ft-lb)		
Typical Weld Metal Analysis %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.13	0.9	0.7	10.2	28.9	0.04	0.09	40

Deposition Data					
Diameter	Current	Voltage	Deposition Efficiency (%)	Burn-off Time/Electrode	Deposition Rate @ 90% I max
2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11.8 in.)	40-60 A	22 V	64 %	41 sec	0.7 kg/h (1.5 lbs/h)
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	50-85 A	24 V	64 %	48 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	60-125 A	25 V	62 %	65 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	80-175 A	26 V	62 %	66 sec	2.0 kg/h (4.4 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	150-240 A	28 V	65 %	68 sec	3.2 kg/h (7.1 lbs/h)

Deklaracija

- **Naziv proizvođača:** Esab
- **Neto težina:** 1.7 kg
- **Bruto težina:** 1.7 kg
- **Marka proizvoda:** Esab
- **EAN kod:** 7330129235834