

ESAB ELEKTRODA OK NiFe-Cl Fi2.5 pakovanje 0.7 kg



 **KućaZavarivanja**
VELE I MALOPRODAJA

**ESAB ELEKTRODA OK
NiFe-Cl Fi 2.5 mm 0,7
kg - Profesionalna Nikl-
Gvozdena Elektroda za
Zavarivanje Sivog i
Nodularnog Liva | MMA
Elektroda za Reparaciju
Livenih Delova**

**ESAB OK NiFe-Cl - Premium
elektroda za profesionalno
zavarivanje i reparaciju liva**

ESAB OK NiFe-Cl Fi 2,5 mm u pakovanju od 0,7 kg predstavlja vrhunsku **MMA (REL) elektrodu** sa **nikl-gvozdenim (NiFe) jezgrom**, razvijenu za profesionalno zavarivanje **sivog liva, nodularnog (duktilnog) liva, temper liva**, kao i za reparaciju napuklih, istrošenih ili oštećenih livenih delova.

Šifra proizvoda: 183140

Serijski broj: 92582520L0

Proizvođač: Esab

12 230 RSD

Neto cena: 10 192 RSD

Opis proizvoda

Zahvaljujući posebnoj leguri nikla i gvožđa, elektroda omogućava izuzetno čvrste, duktilne i pouzdane zavarene spojeve sa veoma dobrom otpornošću na pucanje i termička naprezanja. U odnosu na klasične nikl elektrode, **NiFe-Cl** elektroda pruža veću čvrstoću zavarenog spoja i odlične rezultate kod zavarivanja debljih i masivnijih odlivaka.

ESAB OK NiFe-Cl predstavlja idealan izbor za profesionalne radionice, industrijsko održavanje, remont teške mehanizacije, livnice, poljoprivrednu i građevinsku mehanizaciju, rudarsku opremu i sve situacije gde je neophodna pouzdana popravka skupih livenih komponenti.

Zašto izabrati ESAB OK NiFe-CI?

Zavarivanje liva predstavlja jedan od najzahtevnijih procesa u zavarivanju zbog visokog sadržaja ugljenika, velike tvrdoće i sklonosti ka nastanku pukotina.

ESAB OK NiFe-CI razvijena je upravo kako bi rešila ove izazove.

Njena nikl-gvozdена legura omogućava:

- odličnu otpornost na termička naprezanja,
- veoma stabilan električni luk,
- lako paljenje elektrode,
- minimalnu mogućnost pojave pukotina,
- kvalitetne i homogene zavare,
- veoma dobru mehaničku čvrstoću,
- odličnu obradivost zavarenog spoja.

Zavar se može obrađivati glodanjem, bušenjem i struganjem, što ovu elektrodu čini idealnim izborom za remont i servis mašinskih delova.

Ključne prednosti

Profesionalna NiFe-CI elektroda

Visok sadržaj nikla i gvožđa

Namenjena za sivi, nodularni i temper liv

Odlična otpornost na pucanje

Veća čvrstoća zavara u odnosu na čiste nikl elektrode

Stabilan električni luk

Lako paljenje i ponovno paljenje

Minimalno rasprskavanje

Jednostavno uklanjanje troske

Mogućnost mašinske obrade zavara

Pogodna za AC i DC aparate

Zavarivanje u svim položajima

Produžava radni vek skupih mašinskih delova

Tehničke karakteristike

Proizvođač: ESAB

Marka: ESAB

Model: OK NiFe-CI

Šifra proizvoda: 183140

Kataloški broj: 92582520L0

Prečnik: 2,5 mm

Pakovanje: 0,7 kg

Proces zavarivanja: MMA (REL)

Tip elektrode: Nikl-gvozdena (NiFe)

Tip premaza: Specijalni bazični

Vrsta struje: AC / DC

Pozicije zavarivanja: Sve pozicije

Materijali za zavarivanje

Elektroda je namenjena za zavarivanje i reparaciju:

- Sivog liva (Gray Cast Iron)
- Nodularnog liva (Ductile Cast Iron)
- Temper liva (Malleable Cast Iron)
- Kombinovanih spojeva liv – čelik
- Livenih kućišta
- Industrijskih odlivaka
- Mašinskih komponenti od liva

Oblasti primene

ESAB OK NiFe-CI idealna je za:

- Popravku blokova motora
- Popravku glava motora
- Popravku kućišta motora
- Popravku kućišta reduktora
- Popravku kućišta menjača
- Popravku kućišta pumpi
- Reparaciju kompresora
- Popravku turbina
- Popravku kućišta ventila

- Livnice
- Održavanje industrijskih postrojenja
- Rudarsku opremu
- Građevinske mašine
- Poljoprivrednu mehanizaciju
- Brodogradnju
- Servisne radionice
- Industrijski remont

Zavarivačke karakteristike

ESAB OK NiFe-CI omogućava:

- veoma stabilan električni luk,
- lako topljenje dodatnog materijala,
- odličnu kontrolu kupke,
- minimalno prskanje,
- lako uklanjanje troske,
- veoma kvalitetne zavarene spojeve,
- odličnu otpornost na termičke udare,
- dug vek trajanja popravljenih delova.

Preporuke za zavarivanje liva

Za najbolje rezultate preporučuje se:

- temeljno očistiti površinu od ulja, grafita i oksida,
- zaustaviti širenje pukotine bušenjem krajeva,
- zavarivati kratkim prolazima,
- između prolaza lagano čekićati zavar radi rasterećenja naprezanja,
- kod većih odlivaka koristiti kontrolisano predgrevanje,
- omogućiti sporo hlađenje nakon završetka zavarivanja.

Pravilna priprema značajno povećava kvalitet i trajnost popravke.

Zašto kupiti ESAB OK NiFe-CI?

Kupovinom originalne **ESAB OK NiFe-CI Fi 2,5 mm** elektrode dobijate vrhunski profesionalni dodatni materijal namenjen za najzahtevnije reparacije livenih komponenti. Njena nikl-gvozdena legura omogućava izuzetno čvrste, duktilne i dugotrajne spojeve, dok odlična obradivost zavara omogućava preciznu završnu obradu nakon zavarivanja. To je idealan izbor za profesionalne zavarivače, servisne radionice i industrijska postrojenja koja žele pouzdanu i ekonomičnu reparaciju skupih livenih delova.

Deklaracija

- **Bruto težina:** 0.7 kg
- **Marka proizvođa:** Esab