

ESAB ŽICA MIG AUTROD 312LSi 1,0 ,pakovanje15kg

ESAB OK Autrod 312LSi je visokolegirana nerđajuća MIG žica prečnika 1.0 mm, namenjena za zavarivanje materijala različitih sastava, kao i za tampon slojeve između nerđajućih i ugljeničnih čelika.

Sa povećanim sadržajem silicijuma, ova žica omogućava stabilan luk, odličnu obradivost i formiranje glatkih, čistih zavora sa vrhunskim estetskim karakteristikama.

Šifra proizvoda: 186094

Proizvođač: Esab

57 222 RSD

Neto cena: 47 685 RSD

Opis proizvoda

ESAB MIG žica Autrod 312LSi, prečnika 1.0 mm, je visokolegirana žica dizajnirana za zavarivanje sličnih i različitih metala sa visokim sadržajem kroma i nikla. Ova žica je idealna za složene aplikacije poput reparature alata i tranzicijskog zavarivanja, obezbeđujući otpornost na pukotine i visoku čvrstoću.

ESAB MIG žica Autrod 312LSi, prečnika 1.0 mm, nudi vrhunske performanse za zavarivanje metala visoke čvrstoće u industrijskim uslovima. Ova visokolegirana žica sa 29% Cr i 9% Ni garantuje izuzetnu otpornost na koroziju i pukotine, čineći je savršenim izborom za zavarivanje neujednačenih ili nepoznatih čelika. Žica se koristi sa zaštitnim gasovima M12 ili M13, što osigurava čiste i jake zavarene spojeve sa minimalnim prskanjem. Proizvod je dostupan u pakovanjima od 15 kg, što olakšava rukovanje i skladištenje. Idealna za aplikacije kao što su popravke alata i tranzicijsko zavarivanje, ESAB Autrod 312LSi pruža konzistentne rezultate zavarivanja čak i pod rigoroznim uslovima, čime se povećava efikasnost i smanjuju operativni troškovi na projektima.

Klasifikacija

EN ISO 14343-A: G 29 9

SFA/AWS A5.9: ER312

Tehničke karakteristike:

- **Marka:** ESAB
- **Simbol:** OK Autrod 312
- **Prečnik žice :** 1,0mm
- **Tip legure:** Visokolegirana (29 % Cr - 9 % Ni)

- **Zaštitni gas:** M12, M13 (EN ISO 14175)

Tipična svojstva zatezanja:

- **Stanje:** Zavareno
- **Granica tečenja:** 420 MPa
- **Zatezna čvrstoća:** 700 MPa
- **Izduženje:** 25 %

Tipična svojstva Charpy V-Notch:

- **Stanje:** Zavareno
- **Temperatura ispitivanja:** 20 °C
- **Vrednost udara:** 100 J

Tipična analiza zavarenog metala (%):

- **C:** 0.15
- **Mn:** 1.0
- **Si:** 0.9
- **S:** 0.015
- **P:** 0.020
- **Ni:** 9.0
- **Cr:** 29.0

Tipičan sastav žice (%):

- **C:** 0.15
- **Mn:** 1.0
- **Si:** 0.9
- **Ni:** 9.0
- **Cr:** 29.0

Primena

ESAB Autrod 312LSi MIG žica je idealna za:

- Reparaciju i obnovu alata
- Zavarivanje različitih metala (disimilar metals)
- Industrijske aplikacije visoke čvrstoće
- Tranziciono zavarivanje između nerđajućih i ugljeničnih čelika
- Rad u teškim i zahtevnim uslovima

Deklaracija

- **Bruto težina:** 15 kg
- **Marka proizvoda:** Esab

