

ESAB ŽICA OK ARISTOROD 13.26 1,2 pakovanje 18kg



ESAB OK AristoRod 13.26 je visokokvalitetna niskolegirana puna **MAG/MIG** žica **prečnika 1,2 mm**, specijalno razvijena za zavarivanje **patinirajućih i vremenski otpornih čelika**, kao što su **COR-TEN, Patinax i Dillicor**, kao i određenih čelika visoke čvrstoće.

Žica je legirana **niklom (Ni 0,8%) i bakrom (Cu 0,3%)** i izrađena je **bez bakarnog premaza**. Takva konstrukcija doprinosi smanjenju emisije dima i habanja kontaktnih vrhova, uz pouzdano uvlačenje žice.

Zahvaljujući ESAB tehnologiji **Advanced Surface Characteristics (ASC)**, OK AristoRod 13.26 omogućava **stabilan električni luk, nisku količinu prskanja i dobro uvlačenje žice**, uključujući primene sa visokim brzinama zavarivanja.

Za prečnik **1,2 mm**, ESAB navodi radni opseg od **120-350 A**, napon luka **20-33 V**, brzinu dodavanja žice **2,7-12,4 m/min** i brzinu taloženja **1,5-6,6 kg/h**.

Šifra proizvoda: 185870

Proizvođač: Esab

16 718 RSD

Neto cena: 13 932 RSD

Opis proizvoda

OK AristoRod 13.26 je niskolegirana puna žica za gasno zaštićeno elektrolučno zavarivanje, namenjena prvenstveno za **patinirajuće odnosno vremenski otporne konstrukcione čelike**

Posebna karakteristika ove žice jeste legiranje **niklom i bakrom**, zbog čega je posebno pogodna za primene gde se zahteva kompatibilan dodatni materijal za vremenski otporne čelike.

Žica je **bez bakarnog premaza**, što predstavlja jednu od njenih značajnih prednosti u odnosu na konvencionalne bakarno presvučene žice. ESAB navodi da njena specijalna površinska obrada omogućava stabilan luk, nisko prskanje i pouzdano uvlačenje čak i pri većim brzinama zavarivanja.

ZA ŠTA SE KORISTI ESAB OK ARISTOROD 13.26?

OK AristoRod 13.26 je prvenstveno namenjen za zavarivanje:

- vremenski otpornih čelika
- patinirajućih čelika
- COR-TEN čelika
- Patinax čelika
- Dillicor čelika
- odgovarajućih niskolegiranih konstrukcionih čelika
- određenih čelika visoke čvrstoće

ESAB je pozicionira kao žicu za primene u kojima se koriste patinirajući čelici i navodi granicu razvlačenja osnovnog materijala do približno **470 MPa** u opisu proizvoda.

HEMIJSKI SASTAV ŽICE

Tipični hemijski sastav žice prema ESAB podacima:

Element	Tipičan sadržaj
C	0,095 %
Mn	1,32 %
Si	0,80 %
Ni	0,84 %
Cr	0,12 %
Mo	0,02 %
Cu	0,30 %

ESAB za tipični hemijski sastav navodi približno **0,84% Ni i 0,30% Cu**, što je ključna karakteristika ove niskolegirane žice.

ZAŠTO SU NIKL I BAKAR VAŽNI?

Legiranje **niklom i bakrom** čini OK AristoRod 13.26 posebno pogodnim dodatnim materijalom za odgovarajuće vremenski otporne/patinirajuće čelike.

Kod takvih konstrukcija izbor odgovarajuće žice nije samo pitanje prečnika, već i **hemijske kompatibilnosti dodatnog materijala sa osnovnim čelikom**.

Zbog toga je **OK AristoRod 13.26** mnogo specifičniji proizvod od standardnih MAG žica za obične nelegirane konstrukcije čelike.

BEZ BAKARNOG PREMAZA

Jedna od važnih karakteristika proizvoda je **odsustvo bakarnog premaza**.

To omogućava:

- smanjeno habanje kontaktnih vrhova,
- manje emisije dima u odnosu na određene klasične bakarno presvučene žice,
- pouzdano uvlačenje žice,
- stabilan proces zavarivanja,
- dobre karakteristike pri većim brzinama dodavanja.

ESAB upravo **ASC – Advanced Surface Characteristics** tehnologiju navodi kao jednu od ključnih karakteristika ovog proizvoda.

PREPORUČENI PARAMETRI ZA Ø1,2 mm

Za prečnik **1,2 mm**, ESAB navodi sledeće tehničke opsege:

Parametar	Ø1,2 mm
Struja zavarivanja	120-350 A
Napon luka	20-33 V
Brzina dodavanja žice	2,7-12,4 m/min
Brzina taloženja	1,5-6,6 kg/h

Ovo su referentni opsezi proizvođača; stvarne vrednosti treba prilagoditi položaju zavarivanja, osnovnom materijalu, spoju, zaštitnom gasu i konkretnom postupku.

ZAŠTITNI GAS

OK AristoRod 13.26 može se koristiti sa:

Mešanim gasom Ar/CO₂

Najčešće se koristi odgovarajuća mešavina argona i CO₂ za MAG zavarivanje.

ČISTIM CO₂

Proizvođač takođe navodi mogućnost rada sa **100% CO₂** za odgovarajuće primene.

Izbor gasa utiče na karakteristike luka, prskanje, penetraciju i mehaničke osobine zavarenog metala.

KLASIFIKACIJE

Prema dostavljenim i ESAB tehničkim podacima, proizvod je povezan sa sledećim klasifikacijama:

- **EN ISO 14341-A: G 42 0 C1 Z 3Ni1Cu**
- **EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 Z 3Ni1Cu**
- **EN ISO 14341-A: G Z 3Ni1Cu**
- **SFA/AWS A5.28: ER80S-G**

Klasifikacija	Odobrenja
EN ISO 14341-A : G 42 0 C1 Z 3Ni1Cu	CE : EN 13479
EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 Z 3Ni1Cu	DB : 42.039.32
EN ISO 14341-A : G Z 3Ni1Cu	DNV-GL : III YMS (C1)
SFA/AWS A5.28 : ER80S-G	DNV-GL : III YMS (M21)
	UKCA : EN 13479
	VdTÜV : 19755

MEHANIČKE OSOBINE ZAVARENOG METALA

Za zavareni metal sa **Ar + 20% CO₂**, ESAB navodi tipične vrednosti približno:

Osobina	Tipična vrednost
Granica razvlačenja Rp0,2	540 MPa
Zatezna čvrstoća Rm	625 MPa
Izduženje	26 %

Charpy V vrednosti koje ESAB navodi za ovu konfiguraciju uključuju približno **142 J na 0 °C, 110 J na –20 °C, 83 J na –40 °C i 50 J na –60 °C**.

GDE SE KORISTI?

OK AristoRod 13.26 može biti odličan izbor za:

- konstrukcije od vremenski otpornih čelika,
- mostovske konstrukcije,
- čelične konstrukcije,
- industrijske konstrukcije,
- mašinske konstrukcije,
- železničke i transportne konstrukcije,
- rezervoare i određene konstrukcije sklopove,
- opštu metaloprerađivačku industriju,

- proizvodnju i reparaciju konstrukcija od patinirajućeg čelika.

Napomena: konkretna primena mora biti usklađena sa osnovnim materijalom, projektom, procedurom zavarivanja i zahtevima standarda.

PAKOVANJE

Prečnik: 1,2 mm

Pakovanje: 18 kg

Tip proizvoda: puna niskolegirana MAG žica

Brend: ESAB

Model: OK AristoRod 13.26

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE - KRATAK PREGLED

Karakteristika	Podatak
Proizvođač	ESAB
Model	OK AristoRod 13.26
Šifra	185870
Fabrički proizvodni broj	1B26126910
Prečnik	1,2 mm
Pakovanje	18 kg
Tip žice	Puna niskolegirana MAG žica
Površina	Bez bakarnog premaza
Legiranje	Ni + Cu
Ni	oko 0,8 %
Cu	oko 0,3 %
Postupak	MIG/MAG
Polaritet	DC+
Zaštitni gas	Ar/CO ₂ ili CO ₂
Primena	Vremenski otporni i niskolegirani čelici
AWS	ER80S-G
Standard	EN ISO 14341-A

POVEZANE / ALTERNATIVNE OZNAKE

Za bolju pretragu proizvoda kod kupaca koji koriste različite katalogske sisteme, mogu se koristiti:

- **ESAB OK AristoRod 13.26**
- **OK AristoRod 13.26 1.2 mm**
- **OK AristoRod 13.26 1,2 mm 18 kg**
- **ESAB 1B26126910**
- **ESAB 185870**
- **ER80S-G**
- **G 42 0 C1 Z 3Ni1Cu**
- **G 46 4 M21 Z 3Ni1Cu**
- **Z 3Ni1Cu**

ZAŠTO ODABRATI ESAB OK ARISTOROD 13.26?

ESAB OK AristoRod 13.26 1,2 mm je specijalizovana MAG žica za zahtevne konstrukcije od vremenski otpornih i odgovarajućih niskolegiranih čelika.

Glavne prednosti:

legura **Ni-Cu**

pogodna za **COR-TEN i slične patinirajuće čelike**

bez bakarnog premaza

ASC tehnologija površine

stabilan električni luk

niska količina prskanja

pouzdana uvlačenje

pogodna za visoke brzine zavarivanja

moгуćnost manuelnog, mehanizovanog i robotskog zavarivanja

prečnik **1,2 mm**

veliko pakovanje **18 kg**

profesionalni ESAB kvalitet

Deklaracija

- **Bruto težina:** 18 kg
- **Marka proizvoda:** Esab