

ESAB ŽICA TIG TIGROD 12.61 2,4 pakovanje 5kg

ESAB ŽICA TIG TIGROD 12.61 2,4 mm - 5 kg | ER70S-6 | TIG žica za čelik



ESAB OK Tigrod 12.61 2,4 mm, predstavlja visokokvalitetnu **TIG žicu od ugljeničnog čelika**, prečnika **2,4 mm**, pakovanu u praktično pakovanje od **5 kg**. Namenjena je profesionalnom **TIG (GTAW) zavarivanju nelegiranih i niskolegiranih čelika**, a posebno je pogodna za građevinsku industriju, mašinsku proizvodnju, opšte inženjerstvo, servis, održavanje i različite proizvodne i montažne radove.

ESAB OK Tigrod 12.61 je **bakrom obložena TIG dodatna žica**, legirana manganom i silicijumom, koja omogućava **stabilan električni luk, dobro kvašenje, kvalitetno formiranje zavara i pouzdane mehaničke osobine zavarenog spoja**. Klasifikovana je prema **EN ISO 636-A i AWS A5.18 kao ER70S-6**, što je čini veoma pogodnim izborom za TIG zavarivanje konstrukcionih i drugih ugljeničnih čelika.

Za zaštitu zavarenog područja preporučuje se **čist argon** prema EN ISO 14175. Odgovarajuća kombinacija kvalitetne ESAB TIG žice i zaštitnog gasa omogućava čist i kontrolisan proces zavarivanja uz kvalitetan izgled zavarenog spoja.

Šifra proizvoda: 186820

Serijski broj: 126124R150

Proizvođač: Esab

2 904 RSD

Neto cena: 2 420 RSD

Opis proizvoda

Za šta služi ESAB TIGROD 12.61 2,4 mm?

ESAB OK Tigrod 12.61 2,4 mm koristi se kao dodatni materijal kod **TIG zavarivanja nelegiranih i niskolegiranih čelika**. Namenjena je situacijama u kojima se zahteva precizno doziranje dodatnog materijala, dobra kontrola zavarenog bazena i kvalitetan završni izgled zavora.

Posebno je pogodna za:

- TIG zavarivanje ugljeničnih čelika
- TIG zavarivanje nelegiranih čelika
- TIG zavarivanje niskolegiranih čelika
- zavarivanje konstrukcionih čelika
- izradu metalnih konstrukcija
- mašinsku i metalnu industriju
- proizvodnju metalnih delova
- montažne radove
- servis i održavanje
- popravke čeličnih elemenata
- bravarske radove
- opšte mašinstvo
- građevinske metalne konstrukcije
- proizvodnju i popravku opreme
- radionice za profesionalno TIG zavarivanje.

Prednosti ESAB OK Tigrod 12.61

ESAB OK Tigrod 12.61 razvijen je za pouzdano i kontrolisano TIG zavarivanje čelika. Bakrom obložena površina doprinosi stabilnom procesu zavarivanja, dok pažljivo odabran sadržaj mangana i silicijuma omogućava dobre karakteristike zavarenog metala.

Glavne prednosti:

- **ESAB kvalitet** – pouzdana TIG dodatna žica profesionalne klase.
- **Prečnik 2,4 mm** – pogodan za različite debljine materijala i primene.
- **Pakovanje 5 kg** – ekonomično pakovanje za radionice i profesionalnu upotrebu.
- **ER70S-6 klasifikacija** – standardna i široko korišćena klasifikacija TIG/MIG dodatnog materijala za čelike.
- **Bakrom obložena žica** – doprinosi stabilnosti procesa i pouzdanom dodavanju žice.
- **Mangan i silicijum** – doprinose dobrim karakteristikama zavora.
- **Odlična zavorivost** – omogućava kontrolisan TIG proces i kvalitetno formiranje zavora.
- **Čist argon I1** – preporučeni zaštitni gas za TIG zavarivanje.
- **Široka primena** – pogodna za proizvodnju, montažu, servis, održavanje i popravke.
- **Profesionalna upotreba** – namenjena zavarivačima, servisima, radionicama i industriji.

Tehničke karakteristike

Karakteristika	Podatak
Proizvođač	ESAB

Marka	ESAB
Model	OK Tigrod 12.61
Vrsta proizvoda	TIG zavarivačka žica
Postupak zavarivanja	TIG / GTAW
Materijal	Ugljenični i niskolegirani čelici
Prečnik žice	2,4 mm
Pakovanje	5 kg
Površina žice	Bakrom obložena
Tip legure	Ugljenični čelik
Klasifikacija EN ISO	W 42 3 3Si1
Klasifikacija AWS	ER70S-6
Zaštitni gas	Argon I1
Šifra proizvoda	186820
Kataloški broj	126124R150

Hemijski sastav i uloga legirajućih elemenata

ESAB OK Tigrod 12.61 pripada grupi TIG žica za zavarivanje ugljeničnih i niskolegiranih čelika. Hemijski sastav je prilagođen postizanju dobre zavarivosti i odgovarajućih mehaničkih svojstava zavarenog metala.

Ugljenik - C

Kontrolisan sadržaj ugljenika doprinosi odgovarajućoj zavarivosti i smanjuje rizik od pojave neželjenih karakteristika u zavarenom spoju.

Mangan - Mn

Mangan doprinosi čvrstoći zavarenog metala i učestvuje u postizanju odgovarajućih mehaničkih svojstava.

Silicijum - Si

Silicijum poboljšava karakteristike zavarivanja, kvašenje i formiranje zavarenog spoja.

Kombinacija ovih elemenata omogućava **stabilan TIG proces, dobro formiranje zavara i pouzdane karakteristike zavarenog metala.**

Klasifikacija i standardi

ESAB OK Tigrod 12.61 2,4 mm poseduje sledeće klasifikacije i odobrenja:

- **EN ISO 636-A: W 42 3 3Si1**
- **EN ISO 636-A: W 3Si1**
- **SFA/AWS A5.18: ER70S-6**
- **CE: EN 13479**
- **DB: 42.039.07**
- **UKCA: EN 13479**
- **VdTÜV: 09124**

Ove klasifikacije potvrđuju njegovu primenu kao dodatnog materijala za zavarivanje odgovarajućih vrsta čelika u profesionalnim zavarivačkim procesima.

Zaštitni gas - Argon I1

Za TIG zavarivanje sa ESAB OK Tigrod 12.61 preporučuje se **čist argon**, klasifikacije **I1 prema EN ISO 14175**.

Upotreba odgovarajućeg zaštitnog gasa veoma je važna za TIG postupak jer štiti elektrodu, zavareni bazen i zagrejani materijal od uticaja atmosfere.

Kvalitetan zaštitni gas u kombinaciji sa ESAB TIG žicom omogućava:

- stabilan električni luk,
- dobru kontrolu zavarenog bazena,
- kvalitetno topljenje dodatnog materijala,
- čist izgled zavara,
- smanjenu mogućnost kontaminacije,
- preciznije TIG zavarivanje.

Primena u industriji

ESAB TIGROD 12.61 2,4 mm može se koristiti u velikom broju profesionalnih oblasti:

Mašinska industrija – zavarivanje mašinskih delova, komponenti i konstrukcija.

Građevinska industrija – metalne konstrukcije, čelični elementi i različiti konstrukcioni radovi.

Bravarija i metalske radionice – izrada i popravka metalnih proizvoda.

Servis i održavanje – popravke čeličnih delova, mašina i opreme.

Proizvodnja – TIG zavarivanje različitih komponenti od nelegiranih i niskolegiranih čelika.

Montaža – precizno zavarivanje čeličnih elemenata na terenu i u radionici.

Klasifikacija

EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1

EN ISO 636-A : W 3Si1

SFA/AWS A5.18 : ER70S-6

Odobrenja

CE : EN 13479

DB : 42.039.07

UKCA : EN 13479

VdTÜV : 09124

Zašto izabrati ESAB OK Tigrod 12.61 2,4 mm?

Ako vam je potrebna **kvalitetna TIG žica za zavarivanje čelika**, ESAB OK Tigrod 12.61 predstavlja pouzdano profesionalno rešenje.

Prečnik **2,4 mm** omogućava dobar balans između količine dodatnog materijala i kontrole zavarivačkog procesa. Pakovanje od **5 kg** posebno je praktično za profesionalne radionice, proizvodne pogone i korisnike koji svakodnevno obavljaju TIG zavarivanje.

ESAB OK Tigrod 12.61 2,4 mm - 5 kg predstavlja izbor za korisnike kojima su važni pouzdanost, stabilnost procesa, kvalitet zavara i proverena ESAB tehnologija.

Deklaracija

- **Bruto težina:** 1 kg
- **Marka proizvoda:** Esab

