

Kobalt elektroda CARBO SK 12 - tvrdo navarivanje do 600°C



CARBO SK12 je specijalna elektroda na bazi kobalta namenjena za tvrdo navarivanje delova izloženih visokim temperaturama, habanju i koroziji.

Šifra proizvoda: CARBOSK12ELIMP

Proizvođač: Carbo Weld



1 RSD

Neto cena: 1 RSD

Opis proizvoda

CARBO SK 12 je AC zavariva elektroda sa rutilno-baznim oblogom i legiranim jezgrom, dizajnirana za tvrdo navarivanje površina izloženih intenzivnom habanju i mehaničkom opterećenju.

Navareni sloj je na bazi kobalta sa austenitno-ledeburitnom strukturom i ugrađenim karbidima hroma i volframa, što obezbeđuje izuzetnu otpornost na:

- abraziju
- udarce i mehanička opterećenja
- koroziju
- termičke šokove

Zavareni materijal je vrlo tvrd i može se obrađivati isključivo alatima za tvrde materijale.

Karakteristike:

- Kobaltna baza (CoCr-B legura)
- Visoka tvrdoća i dug vek trajanja
- Odlična otpornost na habanje i udarce
- Stabilne performanse na visokim temperaturama
- Pogodna za AC i DC zavarivanje

Tehničke specifikacije:

Standardi:

AWS A5.13: ECoCr-B

DIN 8555: E 20-UM-50-CTZ

Radna temperatura: do +600°C

Tvrdoća (tipične vrednosti):

na sobnoj temp.: ~48 HRC

na 300°C: ~37 HRC

na 600°C: ~32 HRC

Opseg topljenja: 1280 – 1320°C

Gustina: 8,7 g/cm³

Primena

Idealna za tvrdo navarivanje:

- reznih ivica dugih noževa
- alata u drvnoj industriji
- opreme za plastiku i papir
- industrije tepiha i hemijske industrije

Preporuke za zavarivanje

- Radna temperatura: 400–600°C (zavisno od osnovnog materijala)
- Preporučeno sporo hlađenje (po potrebi u peći)
- Naknadna termička obrada uglavnom nije potrebna
- Pozicije zavarivanja: PA, PB, PC
- Struja: DC (+) ili AC

Dimenzije i struja zavarivanja

2.5 × 350 mm — 40 – 75 A

3.2 × 350 mm — 70 – 110 A

4.0 × 350 mm — 100 – 140 A

5.0 × 350 mm — 140 – 180 A

Deklaracija

- **Bruto težina:** 5 kg
- **Marka proizvoda:** Carbo Weld