

Kobalt elektroda CARBO SK 21 - tvrdo navarivanje do 300°C



CARBO SK 21 je specijalna elektroda na bazi kobalta namenjena za tvrdo navarivanje delova izloženih visokim temperaturama, habanju i koroziji.

Šifra proizvoda: CARBOSK21ELIMP

Proizvođač: Carbo Weld



1 RSD

Neto cena: 1 RSD

Opis proizvoda

Elektroda CARBO SK 21

Visokokvalitetna elektroda na bazi kobalta za ekstremne uslove rada

CARBO SK 21 je rutilno obložena elektroda pogodna za zavarivanje na naizmeničnu struju (AC), namenjena za aplikacije gde su potrebne izuzetna otpornost na habanje, visoke temperature i koroziju. Ova elektroda formira zavaren metal na bazi kobalta, koji kombinuje visoku žilavost i dug vek trajanja čak i u najzahtevnijim industrijskim uslovima.

CARBO SK 21 je visokokvalitetna elektroda na bazi kobalta, proizvedena prema standardu DIN 8555 E 20-UM-300-CKTZ, namenjena za zavarivanje i ojačavanje delova izloženih ekstremnim uslovima rada. Zahvaljujući izuzetnoj otpornosti na habanje, koroziju i visoke temperature, ova elektroda je idealan izbor za industrijske primene gde je potrebna maksimalna izdržljivost i dug vek trajanja.

Zavareni metal odlikuje se visokom žilavošću i sposobnošću radnog očvršćavanja do 45 HRC, što omogućava pouzdan rad i

pod velikim opterećenjima i udarima. CARBO SK 21 elektroda pruža stabilan luk, pogodna je za AC i DC zavarivanje i obezbeđuje odlične rezultate čak i pri temperaturama **do +300°C**.

Najčešće se koristi u industriji za reparaciju i zaštitu delova koji su izloženi abraziji, termičkim šokovima i agresivnim sredinama, kao što su ventili, alati, turbine i druge kritične komponente.

Ključne karakteristike:

- Legura na bazi kobalta sa izuzetnom otpornošću na:

koroziju

visoke temperature

termičke šokove

- Visoka otpornost na udarce i habanje
- Sposobnost radnog očvršćavanja do **45 HRC**
- Stabilan rad na AC struji
- Radna temperatura: od sobne do **+300°C**
- Tačka topljenja: cca **1250°C**

Primena:

CARBO SK 21 je idealan izbor za:

- delove izložene intenzivnom habanju i udarcima
- komponente koje rade u agresivnim i korozivnim sredinama
- industriju sa visokim temperaturama (termička opterećenja)
- remont i ojačavanje radnih površina

Tehničke karakteristike:

• Tvrdća zavarenog metala:

~30 HRC (na sobnoj temperaturi)

~280 HB na +300°C

do ~45 HRC nakon radnog očvršćavanja

• Hemijski sastav (tipično, %):

C 0,3 | Si 0,9 | Mn 1 | Cr 28 | Mo 5,5 | Ni 3 | Co (osnova) | Fe 3

- **Struja zavarivanja:** DC (+) / AC (~), ~42 V
- **Položaji zavarivanja:** PA, PB, PC

Preporuke za rad:

- Radna temperatura između **400°C i 600°C** (u zavisnosti od osnovnog materijala)
- Preporučuje se **sporo hlađenje** (po potrebi u peći)
- Naknadna termička obrada obično nije potrebna
- Sušenje elektrode: **1h na 350°C** (po potrebi)

Dimenzije i struja zavarivanja

2.5 × 350 mm — 40 - 75 A

3.2 × 350 mm — 70 - 110 A

4.0 × 350 mm — 100 - 140 A

5.0 × 350 mm — 140 - 180 A

Deklaracija

- **Bruto težina:** 5 kg
- **Marka proizvoda:** Carbo Weld