

Selectarc Co12 elektroda za tvrdo navarivanje - otpornost do 800°C



Selectarc Co12 elektroda (Co-Cr-W) visoke tvrdoće. Otpornost na abraziju, koroziju i temperature do 800°C

Šifra proizvoda: SelectarcCo12ELIMP

Proizvođač: Selectarc



1 RSD

Neto cena: 1 RSD

Opis proizvoda

Selectarc Co12 je elektroda za navarivanje sa rutilno-bazičnim omotačem, namenjena za dobijanje izuzetno tvrdog i otpornog navarenog sloja na bazi kobalta tipa **Grade 12 (Co-Cr-W)**.

Navareni sloj odlikuje se **visokom tvrdoćom** i izuzetnom otpornošću na kombinovano habanje – kako metalno tako i mineralno (abrazija). Pored toga, materijal pruža odličnu otpornost na **koroziju, eroziju i kavitaciju**, kao i stabilnost na visokim temperaturama do **800°C**, čak i u uslovima umerenih mehaničkih udara.

Ova elektroda je idealan izbor u situacijama gde je potrebna **maksimalna tvrdoća i dugotrajnost**, kao i otpornost na istovremeni uticaj temperature, habanja i korozije.

Proces zavarivanja je stabilan i pouzdan, uz vrlo dobre radne karakteristike i kvalitetan završni sloj.

Ključne prednosti:

- Veoma visoka tvrdoća navarenog sloja
- Odlična otpornost na abraziju (metalnu i mineralnu)
- Visoka otpornost na koroziju, eroziju i kavitaciju
- Stabilnost na visokim temperaturama do 800°C
- Dobra otpornost na umerene udare
- Kvalitetan i pouzdan proces zavarivanja

Tipične primene:

- Alati za preradu plastike
- Alati za obradu drveta, kartona i papira (sečenje)

- Pres alati
- Alati za rad na visokim temperaturama
- Sečiva za toplo rezanje
- Ekstruzioni vijci (puževi)
- Industrijske komponente izložene habanju i temperaturi

Mehaničke karakteristike:

- Tvrdća na +20°C: **oko 50 HRC**
- Tvrdća na +600°C: **38-40 HRC**

Parametri zavarivanja

Za elektrodu prečnika **3,2 mm** preporučena struja je oko **100 A**,

za **4,0 mm** oko **140 A**, dok je za elektrodu **5,0 mm** potrebno približno **180 A**.

Pre upotrebe, elektrode se po potrebi suše **1 sat na 250°C**. Kod masivnih komada preporučuje se **predgrevanje na 250-400°C**.

Tokom zavarivanja koristi se **niža struja** kako bi se smanjilo mešanje sa osnovnim materijalom i očuvala tvrdća navara. Nakon zavarivanja potrebno je obezbediti **sporo hlađenje** radi smanjenja rizika od pojave pukotina.

Po potrebi se može koristiti međusloj (buffer layer), na primer tip **Selectarc 307 R**.

Deklaracija

- **Bruto težina:** 5 kg
- **Marka proizvoda:** Selectarc