

# Selectarc Co21 elektroda za tvrdo navarivanje - otpornost do 1000°C



Zahvaljujući specijalnoj formulaciji tipa **Stellite Grade 21**, Selectarc Co21 omogućava dugotrajan i pouzdan rad komponenti čak i pri temperaturama do **1000°C**, uključujući rad u sumpornim i hemijski agresivnim sredinama.

**Šifra proizvoda:** SelectarcCo21ELIMP

**Proizvođač:** Selectarc



## 1 RSD

**Neto cena: 1 RSD**

### Opis proizvoda

**Selectarc Co21** je visokokvalitetna elektroda za tvrdo navarivanje sa kobaltnom osnovom („Stellite Grade 21“ tip), dizajnirana za rad u najzahtevnijim industrijskim uslovima gde su prisutni visoke temperature, habanje i agresivne sredine.

Ova elektroda poseduje **rutilno-bazični omotač**, koji omogućava stabilan luk i jednostavno zavarivanje, uz formiranje izuzetno kvalitetnog i homogenog zavara. Navareni sloj karakteriše kombinacija kobalta, hroma, molibdena i nikla (Co-Cr-Mo-Ni), što obezbeđuje vrhunske performanse u pogledu otpornosti na habanje i oksidaciju.

### Prednosti :

- Izuzetna otpornost na habanje metal-metal
- Otpornost na visoke temperature do 1000°C
- Odlična otpornost na oksidaciju i sumporne gasove
- Visoka otpornost na termičke i mehaničke udare
- Minimalan rizik od pojave pukotina
- Otpornost na kavitaciju i eroziju
- Nemagnetičan navareni sloj
- Dug vek trajanja alata i komponenti

### Karakteristike i primena

Selectarc Co21 elektroda je idealna za navarivanje i reparaciju delova koji rade u ekstremnim uslovima — gde su kombinovani visoka temperatura, habanje i hemijska agresija.

Posebno se preporučuje za:

- Ventile motora (usisni i izduvni)
- Lopatice gasnih turbina
- Ekstruzione mlaznice
- Kovačke alate i matrice
- Mešalice i industrijske mikse
- Ventile za gas, vodu, paru i kiseline

Zahvaljujući svojoj strukturi, navareni sloj zadržava mehanička svojstva čak i pri povišenim temperaturama, što ga čini idealnim za energetiku, hemijsku industriju i tešku mašinsku industriju.

## Mehaničke karakteristike navarenog metala

- **Tvrdoća na +20°C:** 32 – 38 HRC
- **Tvrdoća na +600°C:** 250 – 300 HB

Ova kombinacija tvrdoće omogućava optimalan balans između otpornosti na habanje i otpornosti na udar.

## Tehnički podaci i parametri zavarivanja

Electarc Co21S elektroda dostupna je u više dimenzija, pri čemu sve varijante dolaze u standardnoj dužini od 350 mm. Za elektrodu prečnika 2.5 mm preporučena struja zavarivanja iznosi oko 75 A. Kod prečnika 3.2 mm optimalna radna struja je približno 100 A, dok se za elektrodu prečnika 4.0 mm koristi struja od oko 140 A.

**Elektroda je pogodna za rad na naizmjeničnoj (AC) i jednosmernoj struji sa pozitivnim polaritetom (DC+), uz napon praznog hoda od približno 70 V, što omogućava stabilan luk i pouzdan proces zavarivanja u različitim uslovima rada.**

## Preporuke za zavarivanje

- Po potrebi izvršiti **sušenje elektroda: 1h na 250°C**
- Kod masivnih komada preporučuje se **predgrevanje na 250-400°C**
- Održavati temperaturu tokom zavarivanja
- Nakon zavarivanja omogućiti **sporo hlađenje** kako bi se smanjio rizik od pukotina
- Za međusloj (cushion layer) koristiti **Selectarc B 90**

## Deklaracija

- **Bruto težina:** 5 kg
- **Marka proizvoda:** Selectarc