

Selectarc Co6 2,5mm/4kg elektroda za tvrdo navarivanje - otpornost do 800°C.



 **KućaZavarivanja**
VELE I MALOPRODAJA

Selectarc Co6 **2,5mm/4kg** elektroda za tvrdo navarivanje

Hardfacing elektroda **Selectarc Co6** (Co-Cr-W) za navarivanje. Visoka otpornost na habanje, koroziju i temperature do 800°C. Idealna za ventile i industrijske primene.

Šifra proizvoda: SelectarcCo6ELIMP25

Proizvođač: Selectarc

61 790 RSD

Neto cena: 51 492 RSD

Opis proizvoda

Hardfacing elektroda **Selectarc Co6** na bazi kobalta (Co-Cr-W) predstavlja vrhunsko rešenje za zaštitu i produženje radnog veka industrijskih komponenti izloženih ekstremnim uslovima rada. Ova elektroda sa rutilno-bazičnim omotačem omogućava formiranje izuzetno otpornog navarenog sloja koji pruža visoku zaštitu od habanja tipa metal-metal, kao i odličnu otpornost na koroziju, oksidaciju i visoke temperature do 800°C.

Zahvaljujući svojoj strukturi, navareni sloj pokazuje odličnu stabilnost čak i u uslovima intenzivnih termičkih i mehaničkih opterećenja. Elektroda Grade 6 je posebno pogodna za primene gde dolazi do kombinovanog uticaja temperature, pritiska i trenja, što je čini idealnim izborom za industrije poput energetike, metalurgije, cementne industrije i prerade materijala.

Proces zavarivanja je jednostavan i stabilan zahvaljujući mekom luku i dobroj kontroli taloženja materijala. Šljaka se lako uklanja, a dobijeni var je gladak, pravilan i estetski kvalitetan. Dodatna prednost je mogućnost poliranja i mašinske obrade navarenog sloja, što omogućava postizanje visokog kvaliteta završne obrade i preciznih tolerancija.

Ključne prednosti:

- Visoka otpornost na habanje (metal-metal kontakt)
- Odlična otpornost na koroziju i oksidaciju
- Stabilnost na visokim temperaturama (do 800°C)
- Otpornost na termičke šokove
- Laka obrada (poliranje i mašinska obrada)
- Jednostavno zavarivanje i dobra kontrola luka

Tipične primene:

- Ventili i sedišta ventila
- Zaptivne površine
- Sečiva za rad na visokim temperaturama
- Alati za toplo presovanje
- Udarači i delovi za drobilice koksa

Mehaničke karakteristike:

- Tvrdća (navareni sloj, +20°C): **40-45 HRC**
- Tvrdća (navareni sloj, +600°C): **~30 HRC**

Parametri zavarivanja

Jačina struje zavisi od prečnika elektrode. Za elektrodu od **2,5 mm** koristi se oko **75 A**, za **3,2 mm** oko **100 A**, za **4,0 mm** oko **140 A**, dok je za elektrodu od **5,0 mm** potrebno oko **180 A**.

Pre upotrebe, elektrode se po potrebi suše **1 sat na 250°C**. Kod većih i masivnijih komada preporučuje se **predgrevanje na 250-400°C**.

Tokom zavarivanja važno je raditi tako da se što manje meša osnovni materijal sa navarom, a nakon završetka treba obezbediti **postepeno (sporo) hlađenje** kako bi se sprečilo pucanje.

Po potrebi se može koristiti i međusloj (npr. tip **18/8 Mn**) za bolje rezultate.

Napon praznog hoda je približno **70 V**.

Deklaracija

- **Naziv proizvođača:** Selectarc
- **Sedište proizvođača:** Francuska
- **Bruto težina:** 5 kg
- **Marka proizvoda:** Selectarc