

SR 9 Vođica 2,0 mm za TIG Gorionik - Vođica za Volfram Elektrodu 25 mm



SR 9 vođica 2.0 mm je precizno izrađen potrošni deo za **TIG gorionike SR 9**, namenjen pravilnom vođenju i pozicioniranju **volfram elektrode prečnika 2,0 mm**. Sa dužinom od **25 mm**, vođica obezbeđuje stabilan položaj elektrode unutar TIG gorionika i pouzdanu pripremu za precizno TIG zavarivanje.

Šifra proizvoda: 045-725

200 RSD

Neto cena: 167 RSD

Opis proizvoda

SR 9 vođica 2.0 mm, dužine 25 mm predstavlja praktičan i važan element sklopa TIG gorionika, čija je osnovna funkcija pravilno centriranje i vođenje **volframove elektrode Ø2,0 mm**.

Vođica je namenjena za **SR 9 TIG gorionike** i kompatibilne sisteme potrošnog materijala. Pravilno odabrana vođica omogućava da elektroda bude stabilno postavljena u gorioniku, što doprinosi preciznijem formiranju električnog luka i pouzdanijem TIG procesu zavarivanja.

Zbog svojih dimenzija i namene, **SR 9 vođica 2.0 mm** predstavlja odgovarajući izbor za zamenu istrošenog ili oštećenog dela tokom redovnog održavanja TIG gorionika.

Prednosti SR 9 vođice 2.0 mm

- Namenjena za **volfram elektrodu prečnika 2,0 mm**
- Kompatibilna sa **SR 9 TIG gorionicima**
- **Dužina: 25 mm**
- Omogućava pravilno vođenje i centriranje volfram elektrode
- Doprinosi stabilnom položaju elektrode tokom zavarivanja
- Pogodna za zamenu istrošenog potrošnog dela
- Praktično rešenje za servisiranje i održavanje TIG gorionika
- Pogodna za profesionalne zavarivačke radionice, servise i industrijsku upotrebu

Tehničke karakteristike

Karakteristika

Specifikacija

Naziv proizvoda	SR 9 vođica
Prečnik elektrode	2,0 mm
Dužina vođice	25 mm
Tip gorionika	TIG SR 9
Namena	Vođenje i centriranje volfram elektrode
Primena	TIG / GTAW zavarivanje

Kompatibilnost

SR 9 vođica 2.0 mm namenjena je za TIG gorionike tipa **SR 9** koji koriste volfram elektrodu prečnika **2,0 mm**. Prilikom zamene potrebno je proveriti dimenzije postojećeg potrošnog materijala i kompatibilnost sa konkretnim modelom gorionika.

Zašto je važna pravilna vođica?

Kod TIG zavarivanja precizno pozicioniranje volfram elektrode ima važnu ulogu u stabilnosti procesa.

Vođica Ø2,0 mm omogućava pravilno usmeravanje elektrode kroz sklop gorionika i pomaže da elektroda ostane centrirana u odgovarajućem položaju.

Kod zamene potrošnih delova preporučuje se korišćenje vođice odgovarajućeg prečnika, jer nepravilno odabrana dimenzija može uticati na stabilnost sklopa i pravilno pozicioniranje elektrode.

Primena

SR 9 vođica 2.0 mm pogodna je za:

- TIG zavarivanje nerđajućeg čelika
- TIG zavarivanje ugljeničnih i konstrukcionih čelika
- TIG zavarivanje aluminijuma, u zavisnosti od odgovarajućeg gorionika i postupka
- precizno zavarivanje tankih materijala
- servisiranje TIG gorionika
- zamenu dotrajalih potrošnih delova
- profesionalne zavarivačke radionice
- bravarske i metaloprerađivačke radionice
- industrijsko održavanje