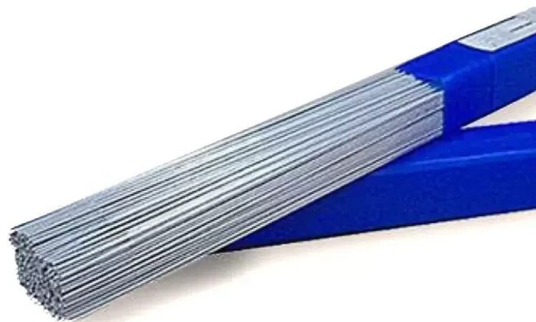


TIG žica ER310 25/20 Ø1,6 mm - profesionalna žica za visokotemperaturni inox



TIG žica ER310 25/20 Ø1,6 mm, namenjena je za zavarivanje **visokotemperaturnih i toplotno otpornih austenitnih nerđajućih čelika tipa 25% Cr / 20% Ni**, uključujući čelike **AISI 310 i 310S**.

Odlikuje se odličnom otpornošću na oksidaciju pri visokim temperaturama i koristi se za zavarivanje delova industrijskih peći, kotlova, izmenjivača toplote, komora za termičku obradu i druge opreme izložene visokim temperaturama.

Klasifikacija: AWS A5.9 ER310 | EN ISO 14343-A: W 25 20.

Šifra proizvoda: 75315KOS

2 825 RSD

Neto cena: 2 354 RSD

Opis proizvoda

TIG žica ER310 25/20 Ø1,6 mm - profesionalna žica za visokotemperaturni inox

TIG žica ER310 25/20 fi 1,6 mm predstavlja visokolegirani dodatni materijal namenjen TIG/GTAW zavarivanju **toplotno otpornih austenitnih nerđajućih čelika**. Sa karakterističnim sastavom približno **25% hroma i 20% nikla**, ER310 je posebno razvijen za materijale i konstrukcije koje rade u uslovima povišenih temperatura.

Ova TIG žica odgovara klasifikacijama:

- **AWS A5.9: ER310**
- **EN ISO 14343-A: W 25 20**

ER310 dodatni materijal se prvenstveno koristi za zavarivanje čelika tipa **AISI 310 i 310S**, odnosno visokotemperaturnih inox materijala kod kojih je važna otpornost na oksidaciju i očuvanje karakteristika pri povišenim temperaturama. Visok sadržaj hroma doprinosi dobroj otpornosti na oksidaciju pri visokim temperaturama.

Za šta se koristi TIG žica ER310 25/20?

TIG žica **ER310 25/20** je odličan izbor za proizvodnju, održavanje i reparaturu:

- industrijskih peći
- delova peći i komora za termičku obradu
- komora za žarenje
- delova kotlova
- izmenjivača toplote
- kanala i sistema za vruće gasove
- toplotnih štitova
- visokotemperaturne procesne opreme
- opreme u petrohemijskoj industriji
- opreme u keramičkoj industriji
- konstrukcija i delova izrađenih od toplotno otpornih inox čelika

Tipične primene ER310 uključuju industrijske peći, komore za žarenje, delove kotlova i izmenjivače toplote.

KOJE MATERIJALE ZAVARUJE?

TIG žica **ER310 / W 25 20** prvenstveno je namenjena za zavarivanje:

AISI 310

AISI 310S

25Cr / 20Ni austenitnih toplotno otpornih čelika

sličnih visokotemperaturnih inox čelika

ER310 se, zavisno od konkretnog postupka i zahteva spoja, može koristiti i za određene heterogene spojeve i specijalne primene.

OTPORNOST NA VISOKE TEMPERATURE

Jedna od najvažnijih karakteristika žice **ER310 25/20** jeste njena namena za visokotemperaturne primene.

Zahvaljujući visokom sadržaju **hroma (Cr)** i **nikla (Ni)**, dodatni materijal pruža veoma dobru otpornost na oksidaciju pri povišenim temperaturama. Zbog toga se koristi tamo gde standardne inox žice, kao što su ER308 ili ER316L, nisu optimalan izbor za rad u veoma toplim uslovima.

PREPORUČENI POSTUPAK ZAVARIVANJA

Ovaj proizvod je namenjen za:

TIG / GTAW zavarivanje

Kod TIG zavarivanja koristi se odgovarajući zaštitni gas prema proceduri zavarivanja, najčešće **argon visoke čistoće** za standardne primene inox materijala. Proizvođači ER310 TIG dodatnih materijala navode

zaštitu inertnim gasom prema odgovarajućim standardima.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Karakteristika	Podatak
Naziv	TIG žica ER310 25/20
Šifra proizvoda	75.315
Postupak zavarivanja	TIG / GTAW
Prečnik	Ø 1,6 mm
Težina pakovanja	5 kg
AWS klasifikacija	AWS A5.9 ER310
EN ISO klasifikacija	EN ISO 14343-A W 25 20
Tip materijala	Visokotemperaturni austenitni inox
Osnovna namena	Zavarivanje toplotno otpornih čelika
Tip legure	Približno 25% Cr / 20% Ni
Primena	Peći, kotlovi, izmenjivači toplote i visokotemperaturna oprema

GLAVNE PREDNOSTI

Visoka otpornost na oksidaciju

Odličan izbor za spojeve koji rade na povišenim temperaturama.

Namenjena za 25Cr/20Ni čelike

Posebno pogodna za čelike tipa **310** i **310S**.

Profesionalna industrijska primena

Koristi se u industrijskim pećima, kotlovima, toplotnoj i procesnoj opremi.

TIG kvalitet zavara

Omogućava precizno i kontrolisano zavarivanje.

ER310 stvara potpuno austenitni metal zavora, zbog čega je kod određenih uslova potrebno obratiti pažnju na mogućnost pojave vrućih pukotina. Pravilna priprema spoja, odgovarajuća procedura zavarivanja i kontrola unosa toplote važni su za kvalitetan rezultat.

VAŽNA NAPOMENA ZA UPOTREBU

ER310 nije univerzalna žica za sve vrste nerđajućeg čelika.

Pravilan izbor dodatnog materijala treba izvršiti prema:

- vrsti osnovnog materijala;
- radnoj temperaturi;
- radnoj atmosferi;
- zahtevima zavarenog spoja;
- proceduri zavarivanja.

Kod zahtevnih i kritičnih industrijskih primena preporučuje se korišćenje odgovarajuće **WPS/ WPQR procedure**.

Deklaracija

- **Bruto težina:** 1 kg