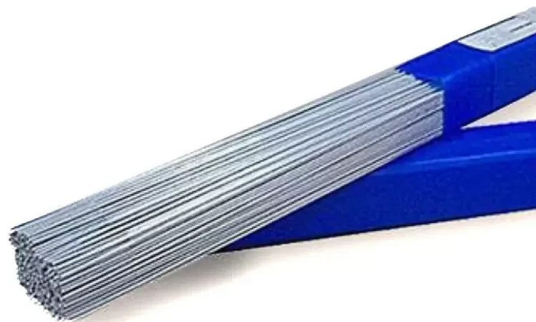


TIG žica ER310 25/20 Ø2,4 mm - profesionalna žica za visokotemperaturni inox



TIG žica ER310 25/20 Ø2,4 mm, šifra 75.317, namenjena je za profesionalno TIG/WIG zavarivanje toplotno otpornih i visokotemperaturnih austenitnih nerđajućih čelika, posebno čelika tipa AISI 310 i AISI 310S.

Dodatni materijal klase **ER310 / W 25 20** karakteriše visok sadržaj hroma i nikla, približno **25% Cr i 20% Ni**, što ga čini pogodnim za zavarene spojeve izložene visokim temperaturama i oksidirajućoj atmosferi.

Prečnik **Ø2,4 mm** posebno je pogodan za zahtevnije TIG radove i zavarivanje materijala većih debljina.

Šifra proizvoda: 75317KOS

2 825 RSD

Neto cena: 2 354 RSD

Opis proizvoda

TIG ŽICA ER310 25/20 Ø2,4 mm ZA VISOKOTEMPERATURNI INOX

Žica za zavarivanje TIG ER310 25/20 Ø2,4 mm - šifra 75.317 predstavlja visokolegirani dodatni materijal za TIG/WIG/GTAW zavarivanje toplotno otpornih austenitnih nerđajućih čelika.

Ova TIG žica prvenstveno je namenjena za materijale iz grupe **25Cr/20Ni**, odnosno za čelike koji moraju zadržati odgovarajuće karakteristike pri radu na povišenim temperaturama.

ER310 je specijalizovani dodatni materijal za visokotemperaturne primene i predstavlja odličan izbor za zavarivanje odgovarajućih inox konstrukcija izloženih toploti i oksidirajućoj atmosferi.

ŠTA ZNAČI OZNAKA ER310 25/20?

Oznaka **ER310** predstavlja međunarodno prepoznatljiv tip dodatnog materijala za zavarivanje nerđajućih čelika.

Oznaka **25/20** odnosi se na približan sadržaj glavnih legirajućih elemenata:

- oko 25% hroma - Cr
- oko 20% nikla - Ni

Ovakav sastav doprinosi dobroj otpornosti na oksidaciju i omogućava primenu kod odgovarajućih toplotno otpornih i visokotemperaturnih austenitnih čelika.

GLAVNA NAMENA TIG ŽICE ER310 25/20

TIG žica **ER310 25/20** prvenstveno je namenjena za:

Zavarivanje AISI 310 čelika

Zavarivanje AISI 310S čelika

Zavarivanje toplotno otpornih austenitnih čelika

Zavarivanje visokotemperaturnih nerđajućih čelika

Izradu i reparaturu industrijske opreme izložene visokim temperaturama

Posebno je pogodna za konstrukcije kod kojih standardni inox dodatni materijali nisu optimalan izbor zbog specifičnih uslova rada i visokih temperatura.

GDE SE KORISTI TIG ŽICA ER310?

Zbog svojih karakteristika, **TIG žica ER310 Ø2,4 mm** koristi se u različitim profesionalnim i industrijskim primenama.

Industrijske peći

Pogodna za odgovarajuće delove industrijskih peći izrađene od toplotno otpornih inox materijala.

Komore za termičku obradu

Koristi se za zavarivanje odgovarajućih komponenti koje rade pri povišenim temperaturama.

Peći za žarenje

Pogodna za proizvodnju i reparaturu delova od visokotemperaturnih nerđajućih čelika.

Visokotemperaturna procesna oprema

Može se koristiti za izradu i održavanje odgovarajućih industrijskih komponenti.

Kanali i sistemi za vruće gasove

Pogodna za spojeve od toplotno otpornih nerđajućih čelika.

Toplotni štitovi i industrijske konstrukcije

Koristi se tamo gde osnovni materijal i uslovi rada zahtevaju dodatni materijal klase ER310.

VISOKOTEMPERATURNA OTPORNOST

Jedna od najvažnijih karakteristika žice **ER310 25/20** jeste njena namena za rad sa čelicima koji se koriste pri visokim temperaturama.

Visok sadržaj:

- **hroma (Cr)** doprinosi otpornosti na oksidaciju;
- **nikla (Ni)** doprinosi stabilnosti austenitne strukture.

Zbog toga se ER310 koristi za odgovarajuće konstrukcije koje rade u uslovima visokih temperatura.

Važno: Stvarna maksimalna radna temperatura zavisi od osnovnog materijala, atmosfere, konstrukcije i režima rada. Kod kritičnih industrijskih aplikacija potrebno je koristiti odgovarajuću proceduru zavarivanja.

TIG ZAVARIVANJE SA ŽICOM Ø2,4 mm

Prečnik **Ø2,4 mm** posebno je pogodan za zahtevnije TIG radove i situacije gde je potrebno dodavati veću količinu dodatnog materijala.

TIG žica Ø2,4 mm može biti dobar izbor za:

- materijale većih debljina;
- industrijske konstrukcije;
- reparacije;
- višeslojno zavarivanje;
- zahtevnije spojeve;
- profesionalne TIG radove;
- komponente izložene visokim temperaturama.

Odgovarajući izbor dodatnog materijala i prečnika zavisi od debljine osnovnog materijala, pripreme spoja, položaja zavarivanja i konkretne WPS procedure.

PREPORUČENI POSTUPAK I ZAŠTITNI GAS

Ovaj dodatni materijal namenjen je za:

TIG / WIG / GTAW zavarivanje

Za standardno TIG zavarivanje odgovarajućih nerđajućih čelika najčešće se koristi:

100% Argon (Ar)

Kod specifičnih industrijskih primena parametri zavarivanja i izbor zaštitnog gasa treba da budu određeni prema zahtevima postupka i materijala.

GLAVNE PREDNOSTI

Pogodna za visokotemperaturne primene

Namenjena za odgovarajuće toplotno otporne austenitne čelike.

Legura 25Cr / 20Ni

Karakterističan sastav za dodatni materijal klase ER310.

Profesionalna industrijska primena

Pogodna za peći, termičku opremu i druge industrijske sisteme.

Precizna TIG kontrola

Omogućava kontrolisano dodavanje materijala tokom TIG/WIG zavarivanja.

Dobra otpornost na oksidaciju

Pogodna za odgovarajuće visokotemperaturne radne uslove.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Karakteristika	Podatak
Naziv proizvoda	TIG žica ER310 25/20
Šifra proizvoda	75.317
Postupak zavarivanja	TIG / WIG / GTAW
Prečnik	Ø2,4 mm
AWS klasifikacija	ER310
EN ISO klasifikacija	W 25 20

Karakteristika	Podatak
Tip materijala	Austenitni visokolegirani nerđajući čelik
Osnovna namena	Zavarivanje toplotno otpornih čelika
Približan tip legure	25% Cr / 20% Ni
Pogodni osnovni materijali	AISI 310 / AISI 310S i odgovarajući čelici
Primena	Visokotemperaturna industrijska oprema

VAŽNA NAPOMENA ZA UPOTREBU

ER310 nije univerzalna žica za sve vrste inoxa. Najbolji rezultat postiže se pravilnim izborom dodatnog materijala prema:

- vrsti osnovnog materijala;
- radnoj temperaturi konstrukcije;
- radnoj atmosferi;
- zahtevanim osobinama zavarenog spoja;
- proceduri zavarivanja.

Kod zahtevnih industrijskih radova preporučuje se korišćenje odgovarajuće **WPS/WPQR procedure**.

Deklaracija

- **Bruto težina:** 1 kg