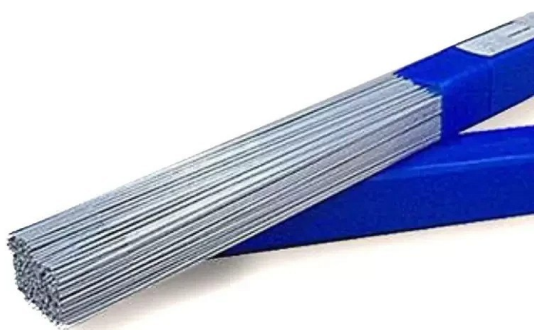


# TIG žica ER310 25/20 Ø3,0 mm - profesionalna žica za visokotemperaturni inox



**TIG žica ER310 25/20 Ø3,0 mm, šifra 75.318**, namenjena je za profesionalno **TIG/WIG zavarivanje toplotno otpornih i visokotemperaturnih austenitnih nerđajućih čelika**.

Dodatni materijal klase **ER310 / W 25 20** karakteriše sastav sa približno **25% hroma (Cr)** i **20% nikla (Ni)**, zbog čega je posebno pogodan za zavarivanje odgovarajućih inox čelika koji rade pri povišenim temperaturama.

Prvenstveno se koristi za materijale tipa **AISI 310 i AISI 310S**, kao i za odgovarajuće toplotno otporne austenitne čelike.

**Šifra proizvoda: 75318KOS**

**2 825 RSD**

**Neto cena: 2 354 RSD**

## Opis proizvoda

**Žica za zavarivanje TIG ER310 25/20 Ø3,0 mm - šifra 75.318** predstavlja visokolegirani dodatni materijal namenjen za profesionalno zavarivanje nerđajućih čelika izloženih povišenim temperaturama.

ER310 je specijalizovana TIG žica za primene gde je potrebna dobra otpornost zavarenog spoja na **visoke temperature i oksidaciju**. Za razliku od standardnih inox dodatnih materijala, kao što su ER308L ili ER316L, ER310 je prvenstveno namenjen odgovarajućim **25Cr/20Ni visokotemperaturnim čelicima**.

Zahvaljujući prečniku **Ø3,0 mm**, ova žica je posebno pogodna za zahtevnije radove, veće debljine materijala, reparature i profesionalne industrijske primene.

## ŠTA ZNAČI OZNAKA ER310 25/20?

Oznaka **ER310** predstavlja klasifikaciju dodatnog materijala za zavarivanje visokolegiranih nerđajućih čelika.

Oznaka **25/20** približno označava sadržaj glavnih legirajućih elemenata:

- **oko 25% hroma - Cr**
- **oko 20% nikla - Ni**

Ovakav sastav omogućava odgovarajuće karakteristike za zavarivanje **toplotno otpornih austenitnih nerđajućih čelika**.

## GLAVNA NAMENA TIG ŽICE ER310 25/20

TIG žica **ER310 25/20 Ø3,0 mm** prvenstveno je namenjena za:

**Zavarivanje AISI 310 čelika**

**Zavarivanje AISI 310S čelika**

**Zavarivanje visokotemperaturnih austenitnih čelika**

**Zavarivanje toplotno otpornih nerđajućih čelika**

**Izradu i reparaturu odgovarajuće industrijske opreme**

**Zavarivanje komponenti izloženih visokim temperaturama**

ER310 predstavlja odličan izbor kada se zavaruju materijali kod kojih je radna temperatura važan faktor pri izboru dodatnog materijala.

## GDE SE KORISTI TIG ŽICA ER310?

Zbog svojih karakteristika, **TIG žica ER310 25/20 Ø3,0 mm** koristi se u različitim profesionalnim i industrijskim oblastima.

### Industrijske peći

Koristi se za zavarivanje odgovarajućih delova industrijskih peći izrađenih od toplotno otpornih inox materijala.

### Peći za žarenje

Pogodna je za proizvodnju i reparaturu odgovarajućih komponenti koje rade pri povišenim temperaturama.

### Komore za termičku obradu

Koristi se kod opreme i delova izrađenih od visokotemperaturnih austenitnih čelika.

### Kanali za vruće gasove

Pogodna je za odgovarajuće konstrukcije i sisteme izložene visokim temperaturama.

### Visokotemperaturna procesna oprema

Može se koristiti za različite industrijske komponente gde osnovni materijal zahteva dodatni materijal klase ER310.

## Toplotni štitovi i industrijske konstrukcije

Odgovarajući izbor za konstrukcije izrađene od toplotno otpornih nerđajućih čelika.

## OTPORNOST NA VISOKE TEMPERATURE

Jedna od najvažnijih karakteristika dodatnog materijala **ER310** jeste njegova namena za zavarivanje čelika koji rade u uslovima povišenih temperatura.

Visok sadržaj:

- **hroma (Cr)** doprinosi otpornosti na oksidaciju;
- **nikla (Ni)** doprinosi stabilnosti austenitne strukture.

Zbog toga je ER310 namenjen za odgovarajuće visokotemperaturne inox konstrukcije i industrijsku opremu.

⚠ **Važna napomena:** Maksimalna radna temperatura zavarenog spoja zavisi od osnovnog materijala, radne atmosfere, konstrukcije i stvarnih uslova eksploatacije.

## PREDNOSTI PREČNIKA Ø3,0 mm

Prečnik **Ø3,0 mm** posebno je pogodan za profesionalne TIG radove gde je potrebno dodavati veću količinu dodatnog materijala.

Može biti dobar izbor za:

- zavarivanje materijala većih debljina;
- zahtevnije industrijske spojeve;
- reparacije i popravke;
- višeslojno zavarivanje;
- veće zavare;
- profesionalne radionice;
- industrijsku proizvodnju.

Pravilan izbor prečnika dodatnog materijala zavisi od debljine osnovnog materijala, pripreme spoja, položaja zavarivanja i parametara postupka.

# POSTUPAK ZAVARIVANJA I ZAŠTITNI GAS

Ovaj proizvod je namenjen za:

## TIG / WIG / GTAW zavarivanje

Za standardno TIG zavarivanje odgovarajućih nerđajućih čelika najčešće se koristi:

### 100% Argon (Ar)

Kod zahtevnih industrijskih primena preporučuje se određivanje parametara prema odgovarajućoj tehnologiji i proceduri zavarivanja.

## GLAVNE PREDNOSTI

### Za visokotemperaturne primene

Pogodna za zavarivanje odgovarajućih toplotno otpornih inox čelika.

### Legura 25Cr / 20Ni

Karakterističan sastav dodatnog materijala klase ER310.

### Profesionalna industrijska primena

Pogodna za peći, termičku opremu i druge visokotemperaturne sisteme.

### Ø3,0 mm za zahtevnije radove

Veći prečnik pogodan je za profesionalne radove i veće količine dodatnog materijala.

### Dobra otpornost na oksidaciju

Predviđena za odgovarajuće spojeve koji rade u uslovima povišenih temperatura.

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

| Karakteristika       | Podatak              |
|----------------------|----------------------|
| Naziv proizvoda      | TIG žica ER310 25/20 |
| Šifra proizvoda      | 75.318               |
| Postupak zavarivanja | TIG / WIG / GTAW     |
| Prečnik              | Ø3,0 mm              |

| Karakteristika             | Podatak                                           |
|----------------------------|---------------------------------------------------|
| AWS klasifikacija          | <b>ER310</b>                                      |
| EN ISO klasifikacija       | <b>W 25 20</b>                                    |
| Tip materijala             | Austenitni visokolegirani nerđajući čelik         |
| Osnovna namena             | Zavarivanje toplotno otpornih čelika              |
| Približan tip legure       | <b>25% Cr / 20% Ni</b>                            |
| Pogodni osnovni materijali | <b>AISI 310 / AISI 310S i odgovarajući čelici</b> |
| Primena                    | Visokotemperaturna industrijska oprema            |

## VAŽNA NAPOMENA ZA UPOTREBU

ER310 nije univerzalna žica za sve vrste nerđajućeg čelika.

Pravilan izbor dodatnog materijala treba izvršiti prema:

- vrsti osnovnog materijala;
- radnoj temperaturi;
- radnoj atmosferi;
- zahtevima zavarenog spoja;
- proceduri zavarivanja.

Kod zahtevnih i kritičnih industrijskih primena preporučuje se korišćenje odgovarajuće **WPS/ WPQR procedure**.

### Deklaracija

- **Bruto težina:** 1 kg